



Funkenerosion

MD-435 CNC

*Machine de Micro-Perçage Rapide
par Électroérosion
Avec contrôle PC*



- + Électrodes de
Ø 0.08 - 3.00 mm
option à Ø 6.00 mm
- + Courses
400x350x250
- + Axe Z motorisé,
ajustable et
programmable
- + Hauteur de pièce
Jusqu'à 270 mm
- + Avec réservoir externe
et unité filtration
de capacité 100 L



BEC Industrie - depuis 1990

Bec Industrie - ZI du Norêt - 25620 Mamirolle - FRANCE
Tel: +33 3 81 55 77 44 - Fax: +33 3 81 55 77 66 - www.edm-bec.com - contact@edm-bec.com

MD-435 CNC

Machine de Micro-Perçage Rapide de Haute précision

Fiche Technique:

Détails Machine:

Zone de serrage	mm	720x580x270
Trajectoires motorisées X & Y	mm	400x350
Poids max de pièce	kg	350
Poids de la machine	kg	1000
Ajustement de Z (manuel)	mm	250
Contrôle d'axe W (Support guide)	mm	330
Diamètre d'électrode	mm	0,08 - 3,00
Longueur d'électrode	mm	300/400

Générateur:

Intégré dans la version de base	
Entrée	max. 4 KVA
Tension	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Ampère	min. 16 Amp.

Systeme d'exploitation

Windows
Terminal de commande ergonomique
Haute résolution écran tactile TFT 12,1
Interface USB/LAN

Fonctionnalités :

- ← Compensation automatique de l'usure de l'électrode
- ← Réglage automatique des paramètres
- ← Compensation du jeu
- ← Fonction soft start
- ← Palpage automatique
- ← Fonction de programme interactif
- ← Simulation de fonction à sec
- ← Contrôle en temps réel
- ← Résolution 0,001 mm (Servomoteur)
- ← Interpolation linéaire / circulaire

Accessoires standard :

- 1 Jeu d'outils et accessoires
- 1 Guide céramique Ø 1,0 mm
- 10 Électrodes laiton Ø 1,0 mm

Bec Industrie - ZI du Norêt - 25620 Mamirolle - FRANCE

Tel: +33 3 81 55 77 44 - Fax: +33 3 81 55 77 66 - www.edm-bec.com - contact@edm-bec.com