

MADRA
Erodierbohren

bec
BEC Industrie - depuis 1990

Machine de perçage rapide **BT-2 CNC** Par Immersion

✂ Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
✂ Perçage avec des électrodes de Ø 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- ✂ Acier
- ✂ Acier Trempé
- ✂ Acier Inoxydable
- ✂ Carbure
- ✂ Cuivre
- ✂ Laiton
- ✂ Aluminium



BEC INDUSTRIE
ZI du Norêt
25620 Mamirolle - France
Tél : +33 3 81 55 77 44
Fax : +33 3 81 55 77 66
contact@edm-bec.com
www.edm-bec.com

La BT-2 reçoit les meilleures recommandations
de nos clients utilisateurs

Données techniques de l'autre côté
Sous réserve de modifications

BT-2 CNC 07-2013

Information

Machine de perçage rapide MADRA BT-2 CNC

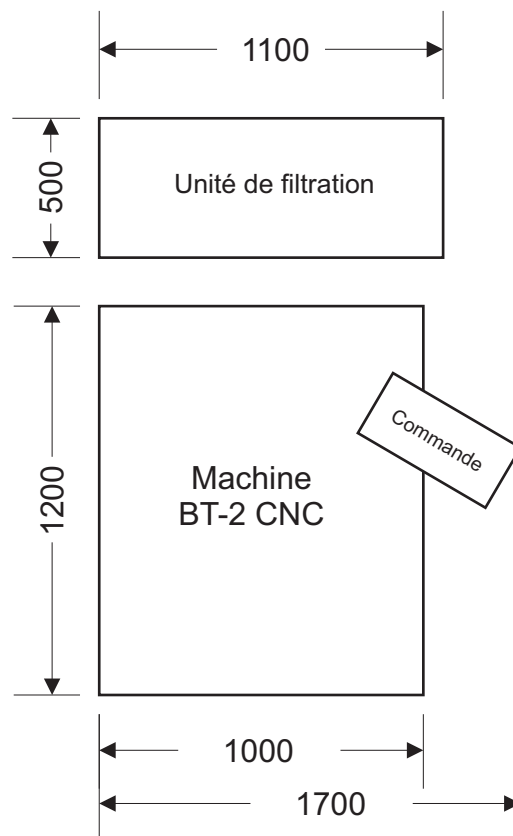
Par Immersion

Détails Techniques

BT- 2 CNC

Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Plage de réglage de l'axe W	mm	200
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 330
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrode	mm	400
Unité de filtration	litre	200
Poids max de pièce	kg	300
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kW	3.5
Poids total	kg	950

- ✎ Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- ✎ Connexion USB et LAN
- ✎ Programme de positionnement
- ✎ Ajustement de l'axe W
- ✎ Axe Z motorisé
- ✎ Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- ✎ Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- ✎ Électrode jusqu'à 400 mm
- ✎ Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)



Options :

- ✎ C-box pour usinage carbure
- ✎ Boosteur jusqu'au Ø 8.0 mm
- ✎ Extension de l'axe Z
- ✎ Option d'indexation

BEC INDUSTRIE

ZI du Norêt

25620 Mamirolle - France

Tél : +33 3 81 55 77 44

Fax : +33 3 81 55 77 66

contact@edm-bec.com

www.edm-bec.com

Information