

**MADRA**  
Erodierbohren

**bec**  
BEC Industrie - depuis 1990

## Machine de perçage rapide **BT-2 CNC**

✂ Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives  
✂ Perçage avec des électrodes de Ø 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- ✂ Acier
- ✂ Acier Trempé
- ✂ Acier Inoxydable
- ✂ Carbure
- ✂ Cuivre
- ✂ Laiton
- ✂ Aluminium



BEC INDUSTRIE  
ZI du Norêt  
25620 Mamirolle - France  
Tél : +33 3 81 55 77 44  
Fax : +33 3 81 55 77 66  
[contact@edm-bec.com](mailto:contact@edm-bec.com)  
[www.edm-bec.com](http://www.edm-bec.com)

La BT-2 reçoit les meilleures recommandations  
de nos clients utilisateurs

Données techniques de l'autre côté  
Sous réserve de modifications

BT-2 CNC 07-2013

Information

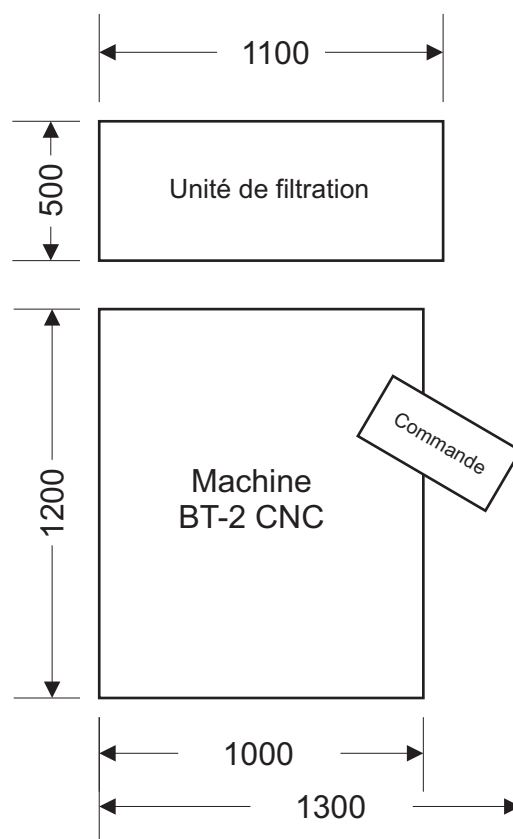
## Machine de perçage rapide MADRA BT-2 CNC

### Détails Techniques

### BT- 2 CNC

Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Plage de réglage de l'axe W	mm	200
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 330
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrode	mm	400
Unité de filtration	litre	200
Poids max de pièce	kg	300
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kW	3.5
Poids total	kg	950

- ✎ Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- ✎ Connexion USB et LAN
- ✎ Programme de positionnement
- ✎ Ajustement de l'axe W
- ✎ Axe Z motorisé
- ✎ Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- ✎ Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- ✎ Électrode jusqu'à 400 mm
- ✎ Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)



### Options :

- ✎ C-box pour usinage carbure
- ✎ Boosteur jusqu'au Ø 8.0 mm
- ✎ Extension de l'axe Z
- ✎ Option d'indexation