

MADRA
Erodierbohren



BEC Industrie - depuis 1990

Machine de perçage rapide **BT-E** Entrée de Gamme

- ✂ Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- ✂ Perçage à "EAU" ou pour plus de productivité avec du "VITOL BT"
- ✂ Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 3 mm dans les matières suivantes :



- ✂ Acier
- ✂ Acier Trempé
- ✂ Acier Inoxydable
- ✂ Carbure
- ✂ Cuivre
- ✂ Laiton
- ✂ Aluminium



BEC INDUSTRIE
ZI du Norêt
25620 Mamirolle - France
Tél : +33 3 81 55 77 44
Fax : +33 3 81 55 77 66
contact@edm-bec.com
www.edm-bec.com





Données techniques de l'autre côté
Sous réserve de modifications

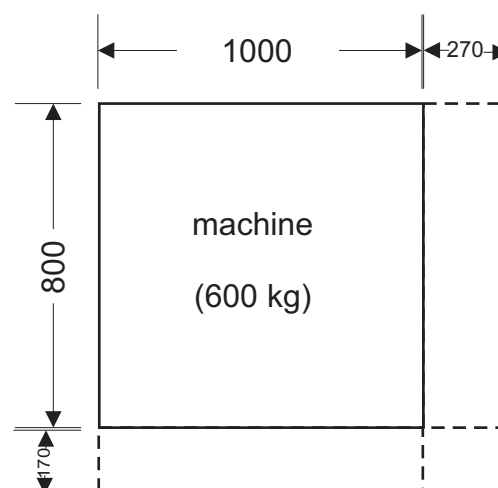
BT-E 07-2013

Information




Machine de perçage rapide
MADRA BT-E

Détails Techniques	BT-E	
Table de travail	mm	460 x 210
Hauteur max de pièce	mm	200
Course X	mm	325
Course Y	mm	210
Commande de l'axe Z	mm	350
Affichage numérique	Axe X - Y - Z	
Longueur max d'électrode	mm	400
A prévoir réservoir mini pour liquide	L	20
Poids max de pièce	kg	200
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Tension	V/Hz 400, 50/60	
Poids total	Kg	600

-  Axe Z motorisé
-  Système de mesure de trajectoire avec échelle
-  Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
-  Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement



Option

-  C-box pour l'usinage de carbure
-  Lunette pour petite électrode
-  Unité de filtration de 200L :
Assure une machine propre et un meilleur usinage (indispensable pour les électrodes de petit diamètre)

BEC INDUSTRIE
 ZI du Norêt
 25620 Mamirolle - France
 Tél : +33 3 81 55 77 44
 Fax : +33 3 81 55 77 66
contact@edm-bec.com
www.edm-bec.com

Information