



# HEUN

## Machine à perçage rapide

- APos 800
- Apos 1200
- MD 435
- S-26
- TR 100

## Coordonnées

**03 81 55 77 44**

**accueil@edm-bec.com**

**www.edm-bec.com**

**ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France**



# APOS 800 CNC

Machine de perçage rapide de par érosion  
de trou fin de précision à haute vitesse  
système de contrôle PC



APOS 800 CNC

Perçage  
jusqu' à  
200 mm/min

## Avantages :

- + Haute rigidité mécanique
- + Meilleure stabilité thermique
- + Grande et lourde pièce
- + Cabine de travail
- + Construction compacte
- + Connexion de robot possible
- + Contrôle de déplacement continue jusqu' à 5 axes simultanément



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



## Détails Machine

Zone de serrage	mm	800 x 600
Trajectoires motorisées X & Y	mm	800 x 600
Poids max de pièce	kg	3000
Dimension de la machine	mm	1660 x 2460
Hauteur machine	mm	2400 - 3000
Poids machine	kg	3000
Moteur ajustable et programmable avec réglage sur l'axe Z	mm	20 - 600
Contrôle de l'axe W (descente d'électrode)	mm	700

Pompe à haute pression avec piston céramique

## Générateur Haute Fréquence

Vitesse d'avance dans l'inox environ 65 mm/min

Vitesse d'avance dans l'aluminium environ 200 mm/min

Taux d'enlèvement matière élevé pour une usure d'électrode minimale  
Perçage contrôlé par microprocesseur

Diamètre d'électrode	mm	de 0,1 à 6,0
Hauteur machine	mm	2400 - 3000
Longueur d'électrode	mm	jusqu'à 800

## Caractéristiques techniques du "Système de contrôle":

- Contrôle continue de la trajectoire avec vitesse de traitement de 200 points/sec
- Stockage de 10 origines 0
- Palpage automatique (Bord, coin, trou, etc.)
- Rotation des coordonnées (pour régler l'inclinaison de la pièce à usiner)
- Aide pour la programmation du système de positionnement
- Profondeur et extraction de l'électrode programmable
- Programmation de trou borgne avec cycle de mesures
- CNC - Simulation à sec
- Option possible pour 4 ou 5 axes
- Mesure de la compensation dans les axes X et Z en utilisant 4th et 5th axes
- Modification des fonctionnalités - Mise à jour des cartes
- Logiciel adaptable et modifiable aux exigences clients

## Options :

- Magasin d'électrodes jusqu'à 70 postes
- Différents indexeurs
- Longueur électrodes jusqu'à 800 mm
- Magasin de guide jusqu'à 12 postes

# APOS 1200 CNC

Machine de perçage rapide de par érosion  
de trou fin de précision à haute vitesse  
système de contrôle PC



APOS 1200 CNC

Perçage  
jusqu' à  
200 mm/min

## Avantages :

- + Haute rigidité mécanique
- + Meilleure stabilité thermique
- + Grande et lourde pièce
- + Cabine de travail
- + Construction compacte
- + Connexion de robot possible
- + Contrôle de déplacement continue jusqu' à 5 axes simultanément



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



BEC Industrie - depuis 1990

Détails Machine		
Zone de serrage	mm	1200 x 600
Trajectoires motorisées X & Y	mm	1200 x 600
Poids max de pièce	kg	3000
Dimension de la machine	mm	2270 x 2860
Hauteur machine	mm	2500 - 3300
Poids machine	kg	3300
Moteur ajustable et programmable avec réglage sur l'axe Z	mm	50 - 800
Contrôle de l'axe W (descente d'électrode)	mm	700
Pompe à haute pression avec piston céramique		

### Générateur Haute Fréquence

Vitesse d'avance dans l'inox environ 65 mm/min

Vitesse d'avance dans l'aluminium environ 200 mm/min

Taux d'enlèvement matière élevé pour une usure d'électrode minimale  
Perçage contrôlé par microprocesseur

Diamètre d'électrode	mm	de 0,1 à 6,0
----------------------	----	--------------

Hauteur machine	mm	2400 - 3000
-----------------	----	-------------

Longueur d'électrode	mm	jusqu'à 800
----------------------	----	-------------

## Caractéristiques techniques du "Système de contrôle":

- Contrôle continue de la trajectoire avec vitesse de traitement de 200 points/sec
- Stockage de 10 origines 0
- Palpage automatique (Bord, coin, trou, etc.)
- Rotation des coordonnées (pour régler l'inclinaison de la pièce à usiner)
- Aide pour la programmation du système de positionnement
- Profondeur et extraction de l'électrode programmable
- Programmation de trou borgne avec cycle de mesures
- CNC - Simulation à sec
- Option possible pour 4 ou 5 axes
- Mesure de la compensation dans les axes X et Z en utilisant 4 et 5 axes th
- Modification des fonctionnalités - Mise à jour des cartes
- Logiciel adaptable et modifiable aux exigences clients

## Options :

- Magasin d'électrodes jusqu'à 70 postes
- Différents indexeurs
- Longueur électrodes jusqu'à 800 mm
- Magasin de guide jusqu'à 12 postes

# MD-435 CNC

## À Huile et chargeur d'électrodes

Machine de Micro-Perçage Rapide  
par Électroérosion  
Avec contrôle PC



MD-435 CNC

+ Électrodes de  
Ø 0.08 - 3.00 mm  
option à Ø 6.00 mm

+ Courses  
400x350x250

+ Hauteur de pièce  
Jusqu'à 270 mm

+ Avec réservoir externe  
et unité filtration  
de capacité 100 L



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



## Détails Machine

Zone de serrage	mm	720x580x270
Trajectoires motorisées X & Y	mm	400 x 350
Poids max de pièce	kg	350
Poids de la machine	kg	1000
Ajustement de Z (automatique)	mm	250
Contrôle d'axe W (Support Guide)	mm	330
Diamètre d'électrode	mm	0.08 - 3.00
Longueur d'électrode	mm	300 / 400

## Générateur

Intégré dans la version de base

Entrée	max. 4 KVA
Tension	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Ampère	min. 16 Amp

## Système d'exploitation

- Windows
- Terminal de commande ergonomique
- Haute résolution écran tactile TFT 12,1
- Interface USB/LAN

## Fonctionnalités :

- Compensation automatique de l'usure de l'électrode
- Réglage automatique des paramètres
- Compensation du jeu
- Fonction soft start
- Palpage automatique
- Fonction de programme interactif
- Simulation de fonction à sec
- Contrôle en temps réel
- Résolution 0,001 mm (Servomoteur)
- Interpolation linéaire / circulaire

## Accessoires standard :

- 1 Jeu d'outils et accessoires
- 1 Support chargeur d'électrode Ø 1,00 (Support joint de serrage et élément d'appui)
- 1 Guide céramique Ø 1,0 mm
- 10 Électrodes laiton Ø 1,0 mm

# MD-435 CNC

## Avec chargeur d'électrodes

Machine de Micro-Perçage Rapide  
par Électroérosion  
Avec contrôle PC



MD-435 CNC

+ Électrodes de  
Ø 0.08 - 3.00 mm  
option à Ø 6.00 mm

+ Courses  
400x350x250

+ Hauteur de pièce  
Jusqu'à 270 mm

+ Avec réservoir externe  
et unité filtration  
de capacité 100 L



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France





## Détails Machine

Zone de serrage	mm	720x580x270
Trajectoires motorisées X & Y	mm	400 x 350
Poids max de pièce	kg	350
Poids de la machine	kg	1000
Ajustement de Z (automatique)	mm	250
Contrôle d'axe W (Support Guide)	mm	330
Diamètre d'électrode	mm	0.08 - 3.00
Longueur d'électrode	mm	300 / 400

## Générateur

Intégré dans la version de base

Entrée	max. 4 KVA
Tension	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Ampère	min. 16 Amp

## Système d'exploitation

- Windows
- Terminal de commande ergonomique
- Haute résolution écran tactile TFT 12,1
- Interface USB/LAN

## Fonctionnalités :

- Compensation automatique de l'usure de l'électrode
- Réglage automatique des paramètres
- Compensation du jeu
- Fonction soft start
- Palpage automatique
- Fonction de programme interactif
- Simulation de fonction à sec
- Contrôle en temps réel
- Résolution 0,001 mm (Servomoteur)
- Interpolation linéaire / circulaire

## Accessoires standard :

- 1 Jeu d'outils et accessoires
- 1 Support chargeur d'électrode Ø 1,00 (Support joint de serrage et élément d'appui)
- 1 Guide céramique Ø 1,0 mm
- 10 Électrodes laiton Ø 1,0 mm

# MD-435 CNC

Machine de Micro-Perçage Rapide  
par Électroérosion  
Avec contrôle PC



MD-435 CNC

+ Électrodes de  
Ø 0.08 - 3.00 mm  
option à Ø 6.00 mm

+ Courses  
400x350x250

+ Axe Z motorisé,  
ajustable et  
programmable

+ Hauteur de pièce  
Jusqu'à 270 mm

+ Avec réservoir externe  
et unité filtration  
de capacité 100 L



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



## Détails Machine

Zone de serrage	mm	720x580x270
Trajectoires motorisées X & Y	mm	400 x 350
Poids max de pièce	kg	350
Poids de la machine	kg	1000
Ajustement de Z (automatique)	mm	250
Contrôle d'axe W (Support Guide)	mm	330
Diamètre d'électrode	mm	0.08 - 3.00
Longueur d'électrode	mm	300 / 400

## Générateur

Intégré dans la version de base

Entrée	max. 4 KVA
Tension	3 Ph. 400 Volt / 50 ~ 60 Hz
Ampère	min. 16 Amp

## Système d'exploitation

- Windows
- Terminal de commande ergonomique
- Haute résolution écran tactile TFT 12,1
- Interface USB/LAN

## Fonctionnalités :

- Compensation automatique de l'usure de l'électrode
- Réglage automatique des paramètres
- Compensation du jeu
- Fonction soft start
- Palpage automatique
- Fonction de programme interactif
- Simulation de fonction à sec
- Contrôle en temps réel
- Résolution 0,001 mm (Servomoteur)
- Interpolation linéaire / circulaire

## Accessoires standard :

- 1 Jeu d'outils et accessoires
- 1 Guide céramique Ø 1,0 mm
- 10 Électrodes laiton Ø 1,0 mm

# Machine de perçage Rapide S-26

L'Alternative Économique  
pour le perçage par érosion



MD-435 CNC

- + Programmation de profondeur avec rétraction automatique
- + Compensation d'usure automatique
- + Puissant générateur avec technologie MOS-FET
- + Choix entre 99 technologies, librement programmable
- + Table croisée de précision et facile de mouvement
- + Pompe à haute pression avec piston céramique
- + Réservoir et filtre intégrés



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



Détails Machine		
Courses manuelles X & Y	mm	300 x 250 mm
Cadre de serrage en Inox (variable)	mm	450 x 310 variable
Zone de serrage par arrosage	mm	870 x 560
		Garde-boue amovible, la pièce peut dépasser sur les 3 cotés
Axe Z contrôlé par la tête EDM		350 mm pour les électrodes de 400 mm long
Réglage rapide de l'axe Z motorisé / manuel :	mm	150/150
Hauteur de pièce max	mm	300
Poids max des la pièce	kg	300
Diamètre d'électrode	0.3 - 3.0 mm (option 0.1 à 6.0 mm)	
Poids de machine	kg	900
Encombrement au sol	mm	900 x 1130
Hauteur de la machine	mm	2120/2280

## Caractéristique exceptionnelle

- Générateur moderne avec technique MOS-FET
- Indication de la profondeur restante à percer
- Pas de formation de bavure
- Choix entre 99 technologies et librement programmable
- Contrôle de la profondeur du trou et retrait automatique
- Compensation automatique de l'usure de l'électrode
- Grande manivelle facilité de lecture de la position des axes X, Y et Z
- Servo-moteur contrôle l'axe Z avec sa rotation
- Capacité d'électrode jusqu'à 400 mm
- Bâti solide et stable, le corps est en fonte renforcé
- Vis à bille de précision sur X,Y et Z
- Ajustement de précision des axes X,Y et Z
- Ajustement motorisé de l'axe Z
- Central de lubrification de guide et de la broche
- Réservoir pour liquide de 20L
- Système de filtration automatique
- Pompe à haute pression avec piston céramique
- Facilité de mouvement des axes

## Accessoires standard

- 1 Jeu d'outils et accessoires
- 1 Lampe de machine
- 1 Mandrin denté
- 1 Guide d'électrode de Ø1,0
- 10 Tubes d'électrode Ø1,0
- 1 filtre
- 1 Pompe de rinçage supplémentaire

# Heun TR100

**Machine portable de perçage rapide par érosion**  
**Spécialement conçue pour extraire les tarauds cassés**

- **Caractéristiques :**

Léger , petit , portable,  
design compact, grande vitesse,  
très performant et très économique.

Sans précision,  
Pour des opérations simples,  
Pour enlever facilement les tarauds cassés.

- **Produit d'Usinage :**

Travail avec de l'eau du robinet  
ou de l'eau déminéralisé (précision).

- **Électrode :**

Fonctionne avec des électrodes  
en cuivre et laiton.

- **Flexibilité :**

Usinage facile, même sur les grandes pièces.

- **Sans Dommage :**

Retire facilement les tarauds sans  
endommager le pas de vis.

- **Fonctionnement Complet :**

Descente automatique, réglage de la descente (Arrêt de la profondeur), temps d'étincelage paramétrable, remonté automatique, tête pivotante, message d'alarme : profondeur d'arrivée, étincelage, Surchauffe.

- **D'Autres Applications :**

Trou de départ fil pour électroérosion à fil (EDM), coupe de carbure ou d'acier trempé.



HEUN TR100



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

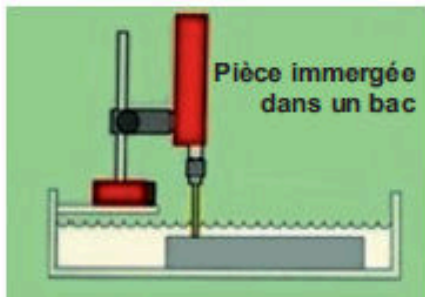
www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

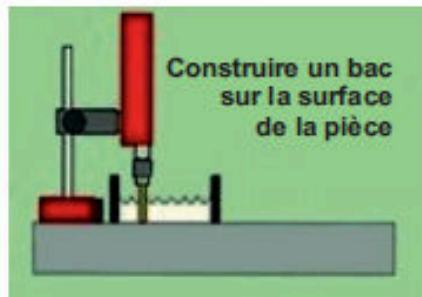


# Applications d'usinage

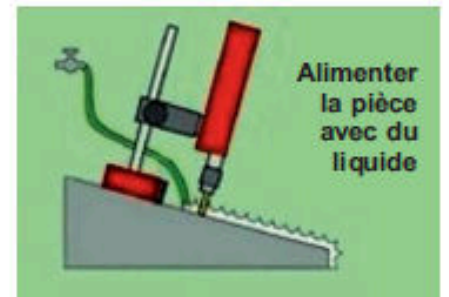
## Petite pièce



## Grande pièce



## Usinage non vertical



# Caractéristiques

## Générateur

Poids : 17 kg  
Dimensions : 290 x 345 x 285 mm

## Tête Pivotante

Poids : 6 kg Avec pied magnétique  
Dimensions : 53 x 70 x 375 mm  
Électrode max : Ø 6,5 mm

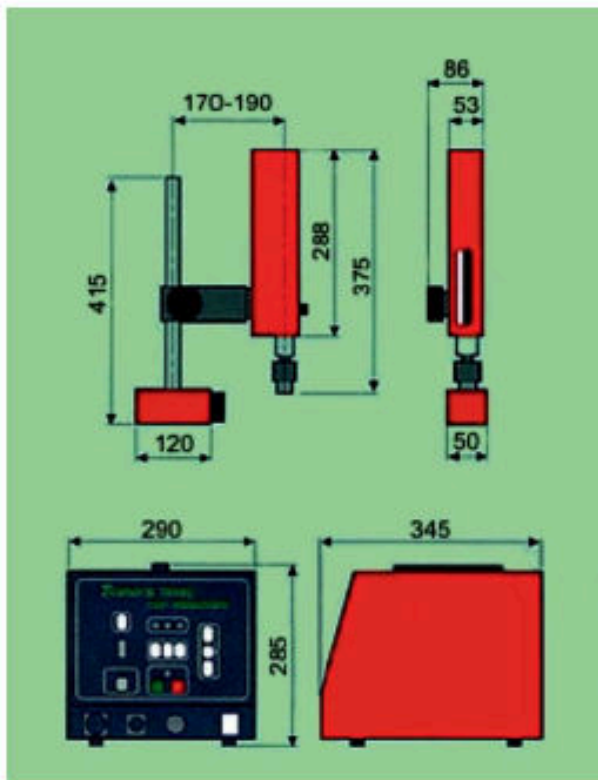
## Accessoires Standard

Générateur  
Tête de travail avec mandrin et Clé

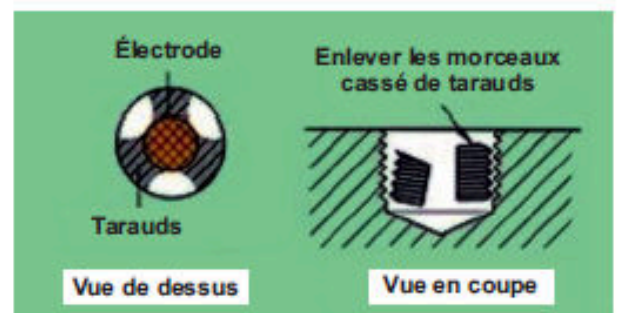
Tube en laiton :  
Ø 1,2 mm x 4 PCS  
Ø 2,0 mm x 2 PCS  
Ø 2,5 mm x 2 PCS

Ø 3,0 mm x 2 PCS  
Ø 4,0 mm x 1 PCS  
Ø 5,0 mm x 1 PCS  
Ø 6,0 mm x 1 PCS

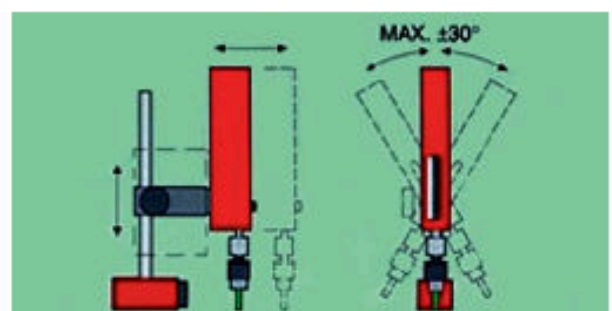
## Dimensions



## Retirer les tarauds



## Tête Pivotante





BEC Industrie - depuis 1990



## Contact

03 81 55 77 44

[accueil@edm-bec.com](mailto:accueil@edm-bec.com)

[www.edm-bec.com](http://www.edm-bec.com)

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France