



MADRA



Machine à perçage rapide

- BT-2
- BT-2 ATC
- BT-2 CNC
- BT-3
- BT-3 ATC
- BT-3 CNC
- BT-E

Coordonnées

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

Machine de perçage rapide BT-2 Par Immersion

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-2 PAR IMMERSION



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage à "EAU" ou pour plus de productivité avec du "VITOL BT"
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



LA BT-2 REÇOIT LES MEILLEURES RECOMMANDATIONS
DE NOS CLIENTS UTILISATEURS



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



Détails Techniques

BT-2

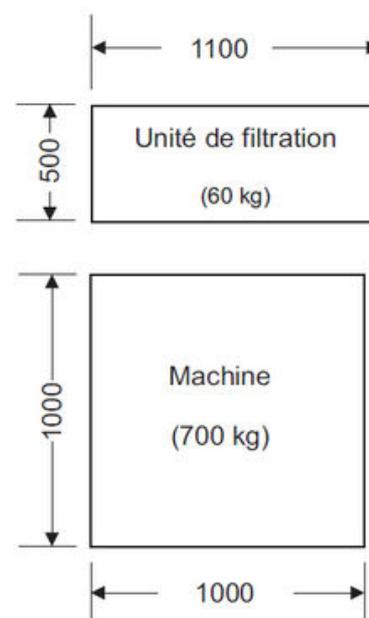
Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Hauteur des protections	mm	475
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Commande de l'axe Z	mm	330
Plage de réglage de l'axe W (motorisé)	mm	200
Affichage numérique	mm	0.005
Longueur d'électrodes utiles 300 / 400	mm	200 / 320
Poids max de pièce	kg	300
Unité de filtration	Litre	200
Hauteur de la machine	mm	2100
Poids total	kg	700
Puissance d'entrée	kW	3.5
Tension	V/Hz	400, 50/60
Air comprimé	bar	6

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-2 PAR IMMERSION

- Ajustement de l'axe W (Support guide).
- Axe Z motorisé.
- Système de mesure de trajectoire avec échelle.
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine.
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement.
- Electrodes jusqu'à 400 mm.
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres).

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Booster jusqu'au \varnothing 8 mm
- Lunette pour petite électrode
- Extension de course de l'axe Z
- Indexateur de pièce



Machine de perçage rapide BT-2

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-2



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage à "EAU" ou pour plus de productivité avec du "VITOL BT"
- Perçage avec des électrodes de Ø 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



LA BT-2 REÇOIT LES MEILLEURES RECOMMANDATIONS
DE NOS CLIENTS UTILISATEURS



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

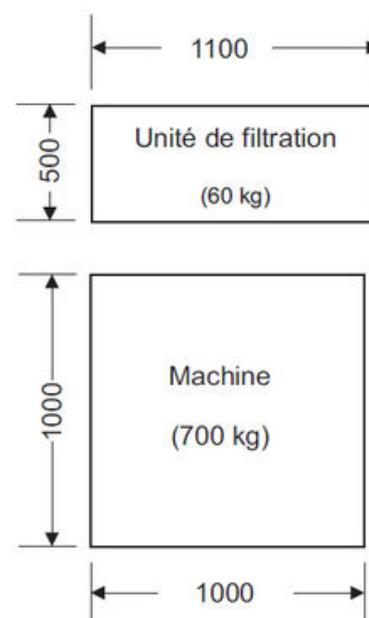


Détails Techniques		BT-2
Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Hauteur des protections	mm	475
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Commande de l'axe Z	mm	330
Plage de réglage de l'axe W (motorisé)	mm	200
Affichage numérique	mm	0.005
Longueur d'électrodes utiles 300 / 400	mm	200 / 320
Poids max de pièce	kg	300
Unité de filtration	Litre	200
Hauteur de la machine	mm	2100
Poids total	kg	700
Puissance d'entrée	kW	3.5
Tension	V/Hz	400, 50/60
Air comprimé	bar	6

- Ajustement de l'axe W (Support guide).
- Axe Z motorisé.
- Système de mesure de trajectoire avec échelle.
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine.
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement.
- Electrodes jusqu'à 400 mm.
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres).

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Booster jusqu'au \varnothing 8 mm
- Lunette pour petite électrode
- Extension de course de l'axe Z
- Indexateur de pièce



Machine de perçage rapide BT-2 ATC

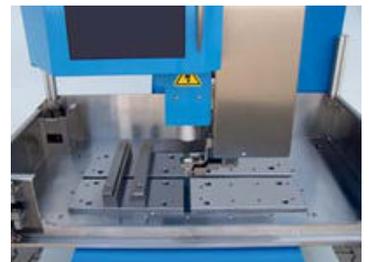
Par Immersion et Magasin d'Electrodes



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives.
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



LA BT-2 REÇOIT LES MEILLEURES RECOMMANDATIONS DE NOS CLIENTS UTILISATEURS



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

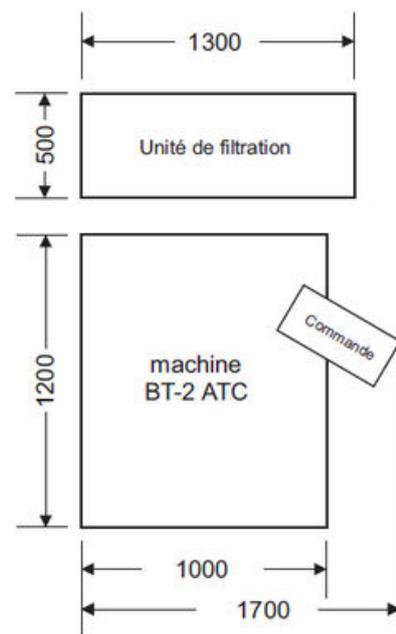


Détails Techniques		BT-2 ATC
Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Plage de réglage de l'axe W	mm	200
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 330
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Magasin d'électrodes	Poste	12
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	200
Poids max de pièce	kg	300
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Poids total	kg	1050

- Magasin de 12 électrodes
- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Manivelle électronique
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé avec rotation
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrodes jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Boosteur jusqu'au Ø 8.0 mm
- Extension de l'axe Z
- Option d'indexation

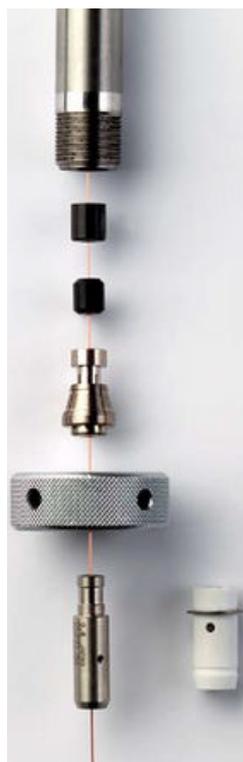


Machine de perçage rapide BT-2 CNC

Par Immersion Avec Bain de Diélectrique



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



LA BT-2 REÇOIT LES MEILLEURES RECOMMANDATIONS
DE NOS CLIENTS UTILISATEURS



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

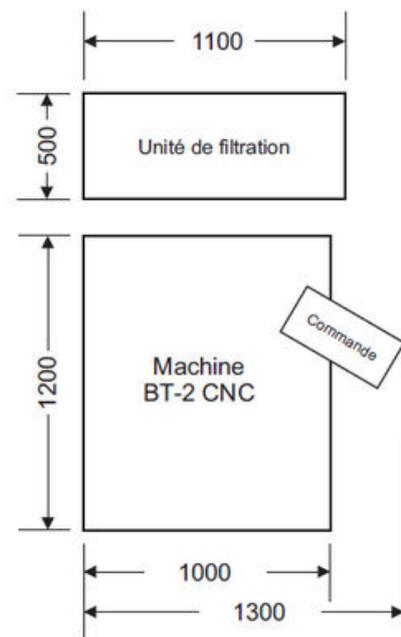


Détails Techniques		BT-2 CNC
Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Plage de réglage de l'axe W	mm	200
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 330
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	200
Poids max de pièce	kg	300
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kW	3.5
Poids total	kg	950

- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrode jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage important pour les petits diamètres)

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Boosteur jusqu'au \varnothing 8.0 mm
- Extension de l'axe Z
- Option d'indexation



Machine de perçage rapide BT-2 CNC Par Immersion

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-2 CNC PAR IMMERSION



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



LA BT-2 REÇOIT LES MEILLEURES RECOMMANDATIONS
DE NOS CLIENTS UTILISATEURS



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



Détails Techniques

BT-2 CNC

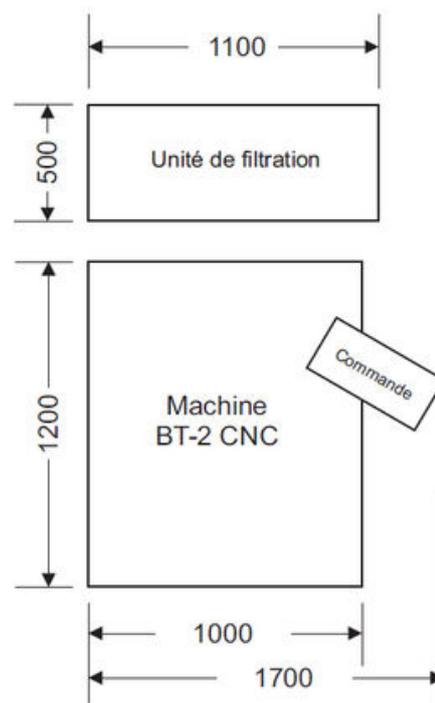
Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Plage de réglage de l'axe W	mm	200
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 330
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	200
Poids max de pièce	kg	300
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kW	3.5
Poids total	kg	950

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-2 CNC PAR IMMERSION

- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrode jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Boosteur jusqu'au Ø 8.0 mm
- Extension de l'axe Z
- Option d'indexation

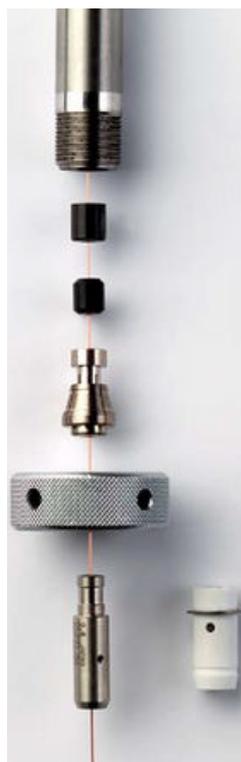


Machine de perçage rapide BT-2 CNC

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-2 CNC



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



LA BT-2 REÇOIT LES MEILLEURES RECOMMANDATIONS
DE NOS CLIENTS UTILISATEURS



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



Détails Techniques

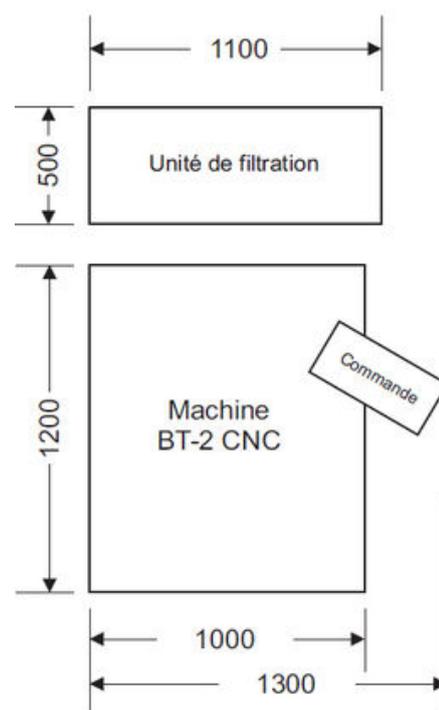
BT-2 CNC

Table de travail	mm	600 x 300
Hauteur max de pièce	mm	350
Course X	mm	350
Course Y	mm	250
Plage de réglage de l'axe W	mm	200
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 330
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	200
Poids max de pièce	kg	300
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kW	3.5
Poids total	kg	950

- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrode jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Boosteur jusqu'au Ø 8.0 mm
- Extension de l'axe Z
- Option d'indexation

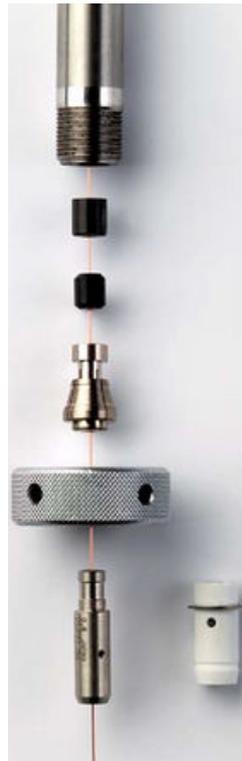


Machine de perçage rapide BT-3

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-3



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

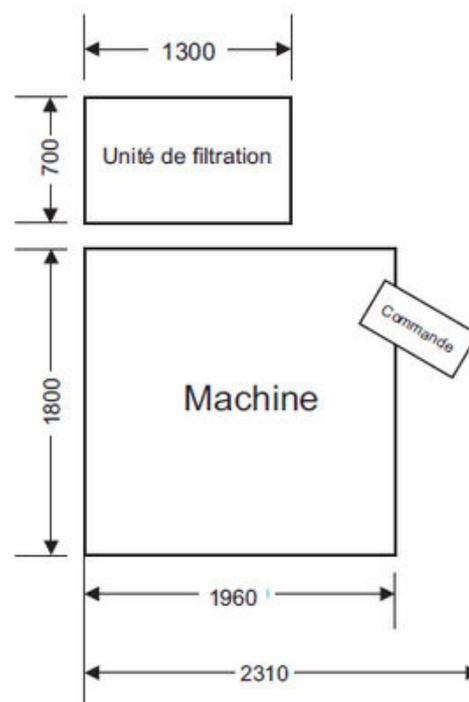


Détails Techniques		BT-3
Table de travail	mm	800 x 500
Hauteur max de pièce	mm	370
Course X	mm	690
Course Y	mm	400
Plage de réglage de l'axe W motorisé	mm	0.01 - 420
Commande de l'axe Z	mm	340
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	300
Poids max de pièce	kg	800
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Poids total	kg	1420

- Ajustement de l'axe W (Support guide)
- Axe Z motorisé
- Système de mesure de trajectoire avec échelle
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Electrodes jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Booster jusqu'au \varnothing 8 mm
- Lunette pour petite électrode
- Extension de course de l'axe Z
- Indexateur de pièce



Machine de perçage rapide BT-3 Avec Indexeur automatique

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-3 AVEC INDEXEUR AUTOMATIQUE



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium

- Magasin d'électrodes : 30
- Magasin de guides : 2



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

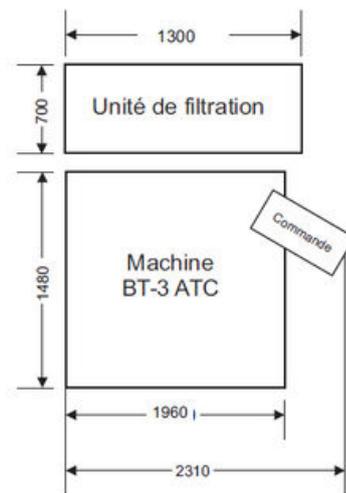
www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



Détails Techniques		BT-3 ATC
Table de travail	mm	800 x 500
Hauteur max de pièce	mm	370
Course X	mm	580
Course Y	mm	400
Plage de réglage de l'axe W motorisé	mm	340
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 420
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Magasin d'électrodes	station	30
magasin de guides	station	2
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	300
Poids max de pièce	kg	800
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Poids total	kg	1520

- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Interface RS-232 C
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Manivelle électronique
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrode jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)
- Magasin de 30 électrodes automatique
- 2 chargeurs de guide de perçage
- Indexeur automatique 2 axes



Options :

- C-box pour usinage carbure
- Booster jusqu'au \varnothing 8 mm
- Lunette pour petite électrode
- Extension de course de l'axe Z
- Indexateur de pièce

Machine de perçage rapide BT-3 ATC

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-3 ATC



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium

- Magasin d'électrodes : 30
- Magasin de guides : 2



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



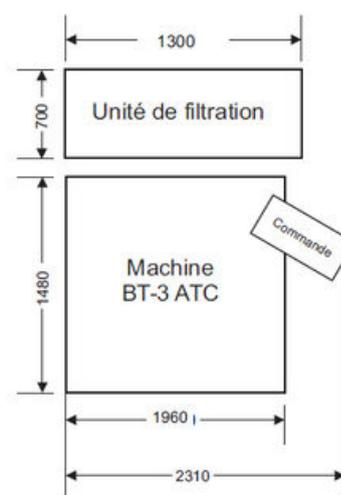
BEC Industrie - depuis 1990

Détails Techniques

BT-3 ATC

Table de travail	mm	800 x 500
Hauteur max de pièce	mm	370
Course X	mm	580
Course Y	mm	400
Plage de réglage de l'axe W motorisé	mm	340
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 420
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Magasin d'électrodes	station	30
magasin de guides	station	2
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	300
Poids max de pièce	kg	800
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Poids total	kg	1520

- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Interface RS-232 C
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Manivelle électronique
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrode jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)
- Magasin de 30 électrodes automatique
- 2 chargeurs de guide de perçage



Options :

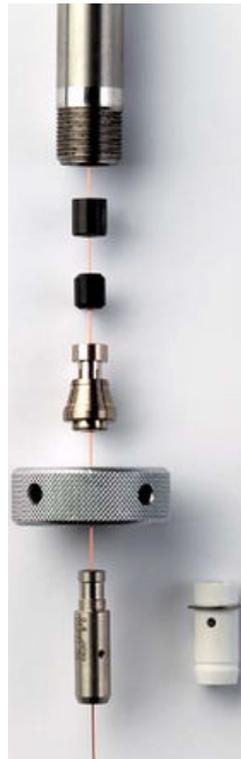
- C-box pour usinage carbure
- Booster jusqu'au \varnothing 8 mm
- Lunette pour petite électrode
- Extension de course de l'axe Z
- Indexateur de pièce

Machine de perçage rapide BT-3 CNC

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-3 CNC



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 4 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France



Détails Techniques

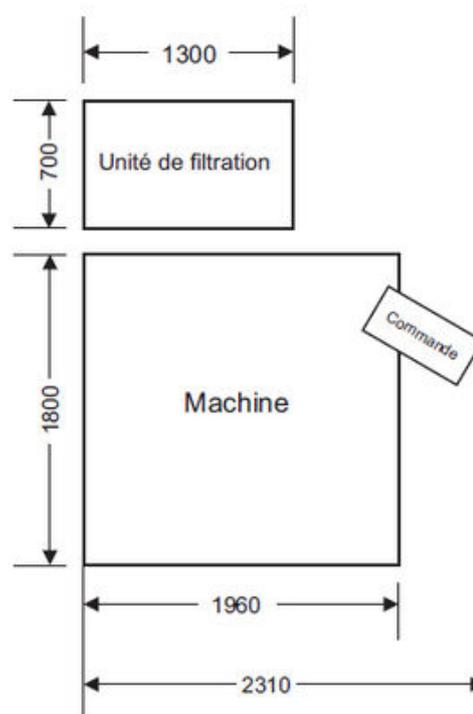
BT-3 CNC

Table de travail	mm	800 x 500
Hauteur max de pièce	mm	370
Course X	mm	690
Course Y	mm	400
Plage de réglage de l'axe W motorisé	mm	340
Commande de l'axe Z	mm	0.01 - 420
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrodes	mm	400
Unité de filtration	Litre	300
Poids max de pièce	kg	800
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Poids total	kg	1420

- Unité de contrôle CN jusqu'à 8 axes
- Interface RS-232 C
- Connexion USB et LAN
- Programme de positionnement
- Manivelle électronique
- Ajustement de l'axe W
- Axe Z motorisé
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement
- Électrode jusqu'à 400 mm
- Unité de filtration assurant une propreté de la machine et une meilleure qualité d'usinage (important pour les petits diamètres)

Options :

- C-box pour usinage carbure
- Booster jusqu'au \varnothing 8 mm
- Lunette pour petite électrode
- Extension de course de l'axe Z
- Indexateur de pièce



Machine de perçage rapide BT-E

Entrée de Gamme

MACHINE DE PERÇAGE RAPIDE BT-E



- Des applications exigeantes nécessitent des machines hautement productives
- Perçage à "EAU" ou pour plus de productivité avec du "VITOL BT"
- Perçage avec des électrodes de \varnothing 0.2 à 3 mm dans les matières suivantes :



- Acier
- Acier Trempé
- Acier Inoxydable
- Carbure
- Cuivre
- Laiton
- Aluminium



Contactez-nous

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France

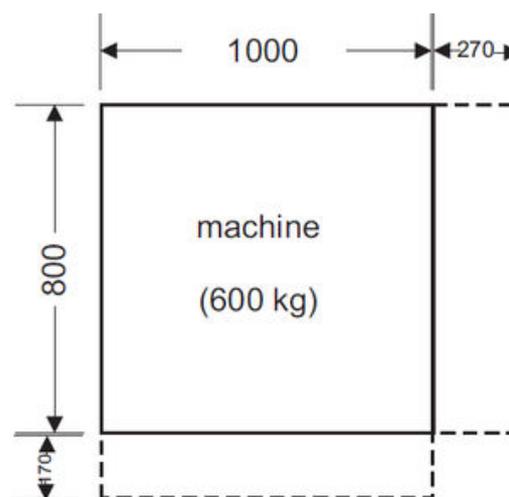


Détails Techniques		BT-E
Table de travail	mm	460 x 210
Hauteur max de pièce	mm	200
Course X	mm	325
Course Y	mm	210
Commande de l'axe Z	mm	350
Affichage numérique	Axe	X - Y - Z
Longueur max d'électrodes	mm	400
A prévoir réservoir mini pour liquide	Litre	20
Poids max de pièce	kg	200
Air comprimé	bar	6
Puissance d'entrée	kVA	3.5
Tension	V/HZ	400, 50/60
Poids total	kg	600

- Axe Z motorisé
- Système de mesure de trajectoire avec échelle
- Générateur d'impulsions intégré dans la structure de la machine
- Les paramètres du générateur peuvent être choisis dans la base de donnée ou librement

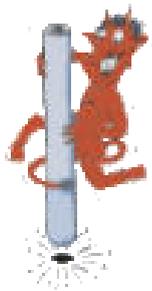
Options :

- C-box pour l'usinage de carbure
- Lunette pour petite électrode
- Unité de filtration de 200L :
- Assure une machine propre et un meilleur usinage (indispensable pour les électrodes de petit diamètre)





BEC Industrie - depuis 1990



MADRA
Erodierbohren

Contact

03 81 55 77 44

accueil@edm-bec.com

www.edm-bec.com

ZI du Norêt 25 620 MAMIROLLE France