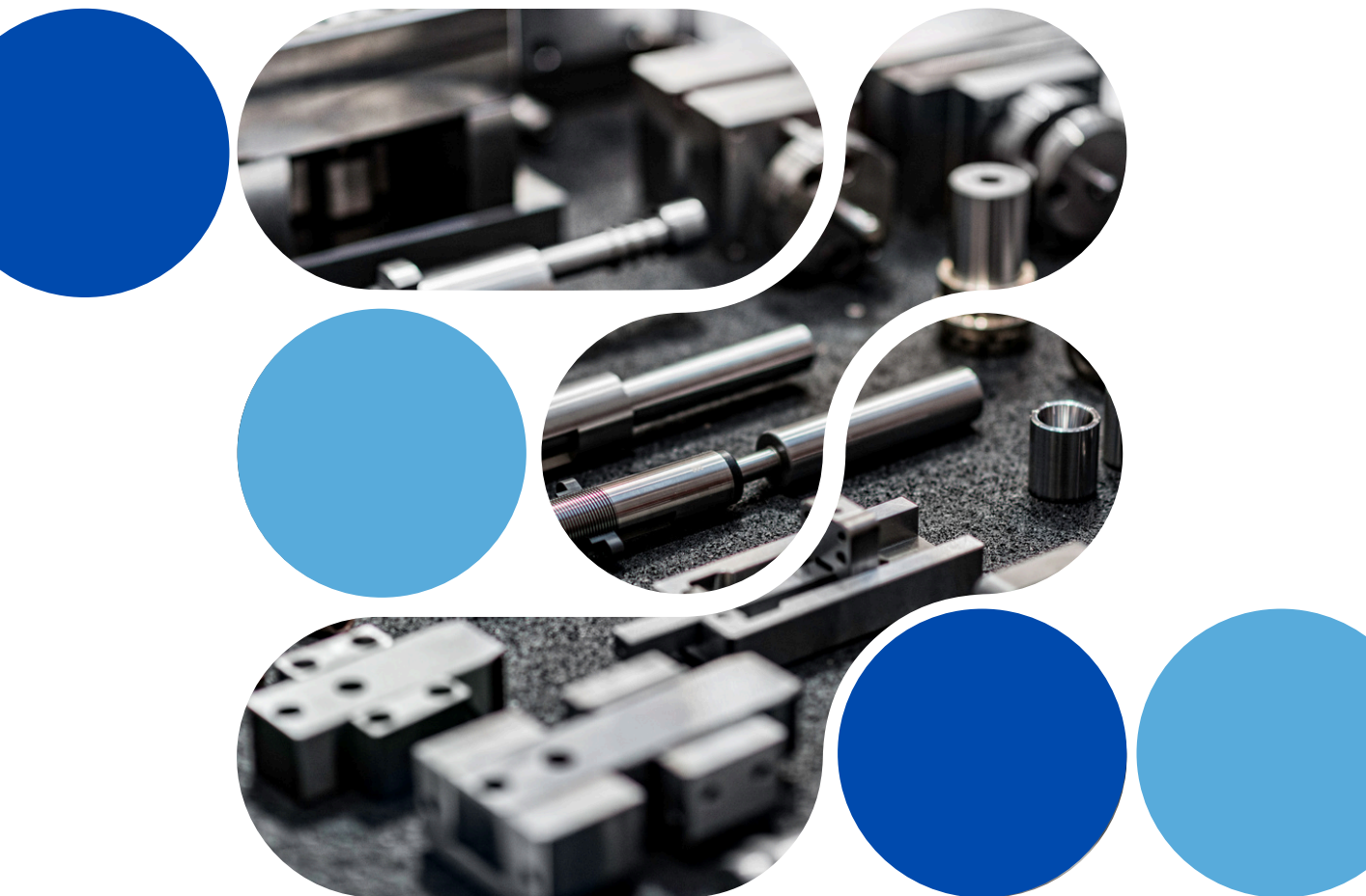


CATALOGUE DE PIÈCES EDM

Pièces de rechange pour l'électro-érosion à fil



BEC Industrie - depuis 1990

INDEX

Demandes et précautions pour les commandes	P 4
FIL EDM	P 5
FIL DE SOUDURE	P 6
FILE OS-UZ	P 7
Agent de nettoyage des moisissures	P 7
Agent antirouille/dérouillant	P 8
• Mitsubishi	P 9 ~ 15
• Sodick	P 16 ~ 17
• Japax	P 18
• Fanuc	P 18 ~ 21
• Seibu	P 22 ~ 23
• Makino	P 24 ~ 25
• Brother	P 26
• Hitachi	P 26
• Agie	P276
• Charmilles	P28 ~ 30
• Others	P 31 ~ 33

Demandes et précautions à prendre lors de la commande

A propos de la commande

- ☐ Veuillez spécifier la taille des guides-fils, des buses d'eau et des autres pièces nécessitant des spécifications de taille.
 - ☐ Veuillez vérifier le contenu de l'emballage dès que possible après la réception du produit.
-

À propos des retours et des échanges

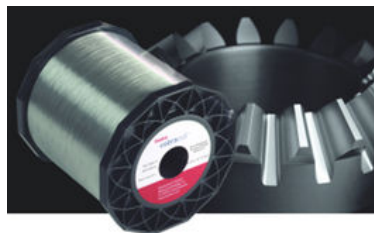
- ☐ Veuillez vérifier le contenu du colis dès que possible après l'arrivée du produit. Nous prenons toutes les mesures possibles pour expédier les produits. Toutefois, dans le cas improbable où le produit livré serait différent du produit commandé, où la quantité serait erronée, où le produit serait endommagé ou défectueux pour quelque raison que ce soit avant la livraison, veuillez nous contacter dans les 7 jours suivant la réception du produit. Après confirmation du défaut, nous remplacerons rapidement le produit par un nouveau.

Si vous souhaitez retourner un article pour une raison qui vous est propre, vous pouvez le faire à condition qu'il s'agisse d'un article inutilisé de notre stock régulier, mais seulement dans un délai d'un mois à compter de la date de réception. Dans ce cas, les frais de retour sont à la charge du client.

A propos de ce catalogue

- ☐ Les couleurs des photos du produit peuvent différer du produit réel en raison de l'éclairage et d'autres facteurs.
- ☐ Les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis afin d'améliorer la qualité et les performances.
- ☐ Bien que tous les efforts aient été faits pour inclure des informations aussi précises que possible, celles-ci peuvent contenir des erreurs typographiques ou des inexactitudes, peuvent ne pas être complètes ou à jour, et leur exactitude n'est pas garantie.
- ☐ Lors de la commande, veillez à ce que de nombreux détails correspondent, y compris non seulement le numéro de modèle de la machine, mais aussi le numéro de la pièce d'origine, les dimensions et la photo. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter à l'avance.
- ☐ Tous les droits d'auteur des photographies et du contenu du catalogue appartiennent à l'entreprise ou à leurs créateurs, tels que les fabricants.

Fil haute performance qui améliore les performances des machines d'électroérosion. Il s'agit d'un fil spécial zingué et diffusant fabriqué en Allemagne. Contrairement au fil de laiton ordinaire, ce fil présente de bonnes caractéristiques de décharge et permet d'augmenter considérablement la capacité de traitement des machines d'électroérosion à fil. Il peut être utilisé de la manière suivante, en fonction de l'objectif de traitement.



Pour plus d'informations sur le fil métallique, veuillez demander la brochure dédiée au fil métallique.

- Usinage à grande vitesse/précision → Topaz Plus-H. → Fil à diffusion de zinc fabriqué selon un procédé nouvellement mis au point pour le traitement conventionnel à grande vitesse. Ce fil fait d'une pierre deux coups et constitue une amélioration par rapport au fil spécial conventionnel. Il augmente la vitesse d'usinage de plusieurs dizaines de pour cent par rapport au fil de laiton et permet un usinage de finition avec une rugosité de surface équivalente à celle du fil de laiton.
- Usinage de précision → Megacut - A → À utiliser lorsque vous souhaitez augmenter la précision de l'usinage et la rugosité de la surface par rapport au système précédent.
La vitesse d'usinage de la première coupe est augmentée de 10 à 40 % par rapport au fil de laiton, avec des effets significatifs sur l'usinage de précision et l'amélioration de la rugosité de surface.
La vitesse de la première coupe est augmentée de 10 à 40 % par rapport au fil de laiton.
- Effilé. → Megacut-T. → Fil doux de type MegaCut-A, recommandé pour augmenter les vitesses d'usinage de 10 à 40 %, améliorer la rugosité de surface et la précision angulaire des cônes à angle large de 7° ou plus.
- Usinage de précision → Cobra cut (ligne douce) → Certifié par GF Machining Solutions (anciennement Agie Charmy)
La vitesse d'usinage de la première coupe augmente de 10 à 40 % par rapport au fil de laiton.
→ Cobra Cut-A (Ligne dure) → La vitesse de la première coupe augmente de 10 à 40 % par rapport au fil de laiton et a également un effet significatif sur la précision de l'usinage et la rugosité de la surface.
La vitesse de la première coupe augmente de 10 à 40 % par rapport au fil de laiton.

*D'autres fils que ceux énumérés ci-dessus sont également disponibles.



Les fils-électrodes topas® plus, cobracut®, broncocut®, megacut®, microcut® et bercocut® contribuent à améliorer encore les performances des machines d'électroérosion, qui font l'objet d'un développement technologique remarquable.

Il permet d'augmenter la productivité des machines de plusieurs dizaines de %, qu'il s'agisse d'une machine neuve ou ancienne.

Une production entièrement intégrée, de la sélection des matières premières à l'expédition du produit final, et un contrôle strict des processus (ISO 9001) garantissent une qualité de production élevée et constante.

Fil à braser et fil à souder fiable/reproductible en cuivre et en alliage de cuivre



bercoweld® plus

Pour diverses applications, il existe plus de 20 types différents de bercoweld®, qui sont classés dans les groupes de matériaux suivants

- Cuivre faiblement allié
- Bronze à l'étain
- Bronze d'aluminium
- Cupronickel
- Cuivre spécial

Applications de la bercoweld®.



bercoweld® est utilisé pour le brasage/soudage MIG (MAG) et le brasage/soudage TIG. Soudage, brasage au laser, brasage au plasma et encadrement. Il est utilisé pour la pulvérisation thermique et est utilisé dans l'industrie automobile, la fabrication de camions et de véhicules ferroviaires, les véhicules terrestres et les véhicules à moteur. Le secteur de l'ingénierie végétale est soutenu dans la mer. bercoweld® est devenu un produit essentiel pour les technologies d'assemblage innovantes.

Il existe plus de 20 types différents de bercoweld® pour une variété d'applications, Ils sont classés dans les groupes de matériaux suivants

bercoweld® est utilisé pour le brasage/soudage MIG (MAG) et le brasage/soudage TIG. Soudage, brasage au laser, brasage au plasma et encadrement. Il est utilisé pour la pulvérisation thermique et est utilisé dans l'industrie automobile, la fabrication de camions et de véhicules ferroviaires, les véhicules terrestres et les véhicules à moteur. Le secteur de l'ingénierie végétale est soutenu dans la mer. bercoweld® est devenu un produit essentiel pour les technologies d'assemblage innovantes.

Il existe plus de 20 types différents de bercoweld® pour une variété d'applications, Ils sont classés dans les groupes de matériaux suivants :

- Cuivre faiblement allié
- étain bronze
- cupronickel
- Aluminium bronze
- Cuivre spécial

Fil de brasage et de soudage en cuivre et en alliage de cuivre d'une grande fiabilité/reproductibilité.



Développer la bercoweld®.

L'industrie automobile est un secteur clé pour bercoweld®.

Des découpes sur mesure assemblant des feuilles minces de différents matériaux sont réalisées, bercoweld® est utilisé.

Des constructeurs automobiles les plus renommés au monde. nous font confiance.

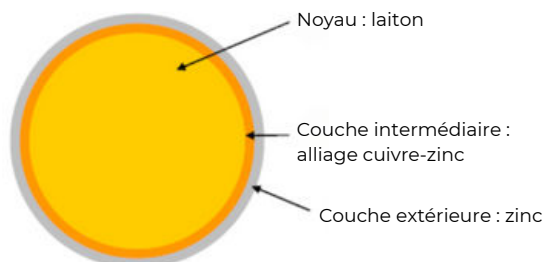


Fil OKI OS-UZ Fil spécial pour l'usinage à grande vitesse

Fonctionnalité

Par rapport au fil de laiton précédent, le fil OS-UZ améliore la vitesse de coupe de 30 %. Notre nouvelle technologie de tréfilage a permis de réaliser un fil qui génère moins de poudre métallique que les fils de laiton précédents. L'utilisation du laiton comme matériau de base permet également au fil de se prêter à l'alimentation automatique.

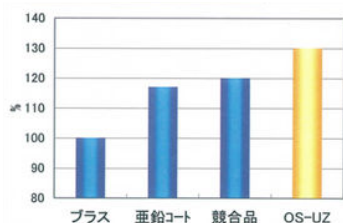
Structure du fil



	Matériau de base	Étage intermédiaire	Couche extérieure
Fil UZ	Laiton	Alliage cuivre-zinc	Couche extérieure : zinc

Vitesse de traitement

La comparaison est relative à la vitesse de traitement du fil de laiton, qui est de 100 %.



Bobines d'enroulement

Bobine	kg	taille mm		
P-5R	5	0.20	0.25	0.30
P-10	10			
P-15	20			
DIN160	8			
DIN200	16			

Nettoyeur de moisissures



Caractéristiques

- Agent nettoyant dégraissant pour les taches d'huile sur les moules et les surfaces métalliques.
- Toxicité par inhalation relativement faible et peu d'odeur.

Comment l'utiliser

Vaporiser à une distance de 10~20cm. Essuyer immédiatement avec un chiffon.

L.P.G. Petroleum No. 1, inflammable

Workcoat



Caractéristiques

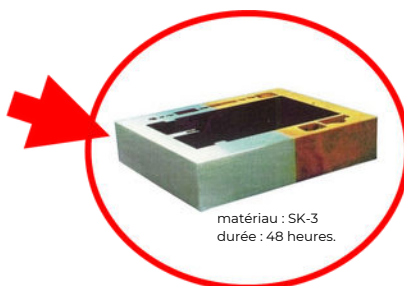
- Work Coat est un agent anticorrosion qui crée un film souple. développé pour les machines à décharge électrique à fil.
- L'immersion assure une protection durable contre la corrosion.
- Le film mince n'affecte pas le traitement par électroérosion.
- Elle peut être facilement enlevée à l'aide de solvants pétroliers.

Comment l'utiliser

Enlever l'huile de la pièce et pulvériser la couche de travail. Laisser sécher quelques minutes pour assurer la protection contre la rouille.

DME, pétrole de classe I, inflammabilité

exemple d'utilisation



Caractéristiques

- Il est sûr, non toxique, neutre et réagit à la rouille et aux taches sur tous les métaux. sauf l'aluminium, mais n'attaque pas le caoutchouc, le plastique, le bois, le verre, etc.
- Il peut être utilisé comme agent de nettoyage pour les pièces de tête des machines EDM et les guides de matrices.

Comment l'utiliser

- Secouez bien la boîte avant de l'utiliser.
- Pour les petits objets, vaporisez la zone rouillée, laissez agir pendant 30 à 60 secondes, puis essuyez avec un chiffon.
- Pour la rouille forte, vaporiser plusieurs fois et frotter avec une brosse pour de meilleurs résultats.
- Après le dérouillage, essuyer dès que possible et laver à l'eau.
- S'il n'est pas surveillé, l'objet peut devenir noir.

Pétrole L.P.G. n° 2, inflammable





N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MP01K	φ 7x22H	DC015A	En haut / en bas	Manuel	N,C,CR,CS,F,FI,G, H,H',H1,HA,SB,SZ	X054D125H
MP02K	φ 7x22H, Idφ 0.9	DA284A (DD919A)	En bas		H,H1,HA,SA,SB,SZ(AF) F,FI,G,H (SK1/SK2)	X054D476H X054D129H
MP05		DD376A	En haut		H',H1,HA,SA,SB,SZ,Z	X054D345H
MP11		X054 D345 H02	En haut	Revêtement d'étain	(SK2/SK3/AF1)	
MP09		DP478A	En haut / en bas	Poli	(AF2/AF3/AT)	X056C075H
MP09						
MP09U		X056 C432 H01		Non poli		
MP09A		DQ206A		Droit	FA-V	X055C118H
MP21	38x18x5	DCR46A			BA, NA	X088D493H
MP22		DA781A	En haut		(AF2/AF3/AT/AT2)	X054D990H
MP23		DK620A	En haut		(AF2/AF3/AT)	X058D459H
MP24		DEG23A	En haut / en bas		MV, M, MP	
MX991		X059 D448 G52		Crochet pour MP09		

Guide



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Machine model	Memo
MG01-1	φ 0.2/0.25/0.3	DD(717/719/732)A	En haut / en bas		N, F	X053C082G
MG01-2		DD(779/692/716)A			FI, G	X052B040G
MG02		DD(744/746/747)A	En bas		FI, G, H, H' (SK1/SK2)	X053C188G
MG03		DA(120/119/118)A	En haut / en bas		C, H, H1(Manual)	X052B054G
MG04		DC571/DD849/DD843	En bas		H'(SK3)	X052B092G
MG07		DA(115/114/113)A	En haut		A, Z, HA, B, H1 (AF1)	X052B123G
MG08	φ 0.4	DC918A	En haut	Vis d'arrêt	N, F, G	X054D162G
MG09		DC679A			G, H (SK/AF)	X054D171G
MG10	0.4mm(0.2/0.25) 0.30mm (0.3)	X053 C136 G			F, FI, G (SK/AF)	X053C136G
MG11			En haut / en bas	Porte-matrices	H, HA, 110PH	X053C245H
MG13	φ 0.4	DD952A	En bas	Vis d'arrêt	H1, A, B, Z, (SK/AF)	X053C628G
MG14	φ 0.4	DA102A	En haut / en bas	Vis d'arrêt	H, HA	X053C241G
MG17	φ 0.2/0.25/0.3	DA(123/111/110)A	En bas		A, Z, HA, B, H1 (AF1)	X052B176G
MG20	φ 0.4	DA103A	En haut	Vis d'arrêt pour MG07	H1, A, B, Z, (SK/AF)	X053C524G

MG32MG33MG34MG35MG36MG37MG38

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MG32	φ 0.205	D6310A	en haut		(AF2/AF3/AT)	C388(C384)
	φ 0.255	D6311A/DR060A				
	φ 0.31	D6312A				
MG33	φ 0.205	D6300A	en bas		(AF2/AF3/AT)	B387(B243)
	φ 0.255	D6301A/DR058A				
	φ 0.31	D6302A				
MG32T-AM	Pour φ 0.20	DT763A	en haut	pour les grandes coupes coniques		X059D986G51
	Pour φ 0.25	DT787A				X059D986G52
MG33T-AM	Pour φ 0.20	DT761A	en bas	pour les grandes coupes coniques		X059D987G51
	Pour φ 0.25	DT788A				X059D987G52
MG34		DA875A	en bas	Bague	(AF2/AF3)	X204D293H
MG35		DA537A	en haut	Sous-matrices	(AF2/AF3)	X054D896G
MG36		DA522A	en haut	Holder	(AF2/AF3)	X054D897H
MG37	φ 0.5	DH302A	en haut	Sous-matrices B	FA, BA	
MG38	φ 1.0	DAC02A	en haut	Sous-matrices A	RA,FA,FA-V,FA-S,BA	

MG61MG62MG61T-AMMG62T-AMMG63MG64MG65

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MG61	φ 0.205	DFW37A	En haut		MV,MP,MX	
	φ 0.255	DFW38A				
	φ 0.31	DFW39A				
MG62	φ 0.205	DFW42A	En bas		MV,MP,MX	
	φ 0.255	DFW43A				
	φ 0.31	DFW44A				
MG61T-AM	φ 0.20	DEG30A	En haut	(Rubis)	MV,MP,MX	X052B622G51
	φ 0.25	DEG31A		pour les grandes coupes coniques		X052B622G52
MG62T-AM	φ 0.20	DEG37A	En bas	(Rubis)	MV,MP,MX	X052B623G51
	φ 0.25	DEG38A		pour les grandes coupes coniques		X052B623G52
MG63	φ 1.0	DGG52A	En haut	Sub Dies A,B,C	MV,MP,MX	Sapphire
MG64	φ 0.6	DEG39A	En haut / en bas	Guide U		Diamond
MG65	φ 0.6	DEG40A	En haut / en bas	Guide C		Diamond

Buse d'eau

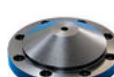
MG29-1MG29-CAMG60-CA

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MG29-1	φ 1.0	DC839A	Up	SUS (finition céramique sur la pointe intérieure)	SX,SZ,P,CX,FX,	X054D826H
	φ 1.5	DA801A			QA,RA,FA	X058D054H
MG29-CA	φ 1.0	DC839A	Up	Ceramic	SX,SZ,P,CX,FX,	X054D826H
	φ 1.5	DA801A			QA,RA,FA	X058D054H
MG60-CA	φ 1.0	DEG93A	Up	Ceramic	MV (i -AT), MX	
	φ 1.5	DEG94A				

MG46MG48MG49MG47 / MG50 / MG51MG55MG56MG66

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
MG46	φ 0.4	X056C507G51	En haut	Guide U	QA, FX-K (AF3)	X056C507G
MG47	φ 0.4	DA769A	En bas	Guide D	QA, FX (AF3)	
MG48	φ 0.4	DA785A	En haut	Guide U	FX (AF3)	X056C274G
MG49	φ 0.4	DJ803A	En haut	Guide U	RA, FA (AT)	X056C846G
MG50	φ 0.8	DK315A	En bas	Guide D	RA, FA30(AT)	
MG51	φ 0.6	X053C884G53	En bas	Guide D	QA, FX (AF3)	
MG55	φ 0.4	X055C631G53	En haut	Plaque	BA	
MG56	φ 0.8	X055C798G51	En bas	Plaque	BA, NA	
MG66		DEY52A	En bas	UD Guide holder	MV	X256C312H

Buse

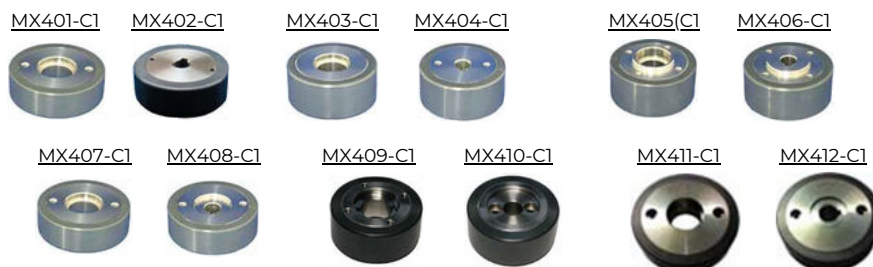
MN02AMN02BMN10-CMN11MN12MN12-CMN15MN15L+5MN17MN16MN16-2MN16-3MN19MN20MN19LMN20LMN22MN23

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
MN02A	φ 4.5	DA146A	Haut	avec rainure	H', H (SK)	X183C439H
MN02B	φ 4			sans rainure	G (SK)	X184D959H
MN10-C	φ 4 / 8	DA145A / XDA144A		Céramique		X053C621H
MN11	φ 4	DA147A	Haut		PA,A,Z,HA,B,H1 (AF1)	X183C378H
MN12	φ 4 / 8	DQ303A / DQ304A	Bas	Plastique	CX,SX,PA,A,Z,HA,B	X054D881H
MN12-C	φ 4 / 8	DQ303A / DQ304A		Céramique	(AF2/AF3/AT)	X054D881H
MN15	φ 4 / 8	DQ442A / DQ443A	Haut	Plastique	CX,SX,PA,A,Z,HA,B	X186C793H
MN15L+5	φ 4			Buse longue +5mm	FX-K,FX30, FX10/20	
MN15L+10	φ 4			Buse longue +10mm		
MN16	φ 63	DB727A	Haut	Porte-buse	CX, SX (AF2)	X182B458G
MN16-2	φ 75	DC456A	Haut		FX (for MN17)	X182B957H
MN16-3	φ 73	DF698A	Haut		FX-K,QA,RA,FA	X187B370H
					(AF2/AF3/AT)	
MN17	φ 4	DA868A	Haut	Plastique	FX10/20 (AF3)	X196C451H
MN19	φ 4 / 7	DKH09A / DFA06A	Haut	Plastique	MV, MX, MP	
MN20	φ 4 / 7	DFC69A / DEG45A	Bas	Plastique	MV, MX, MP	
MN19L	φ 4 + 5mmL		Haut	MN19-Type long	MV, MX, MP	
MN20L	φ 4 + 5mmL		Bas	MN20-Type long	MV, MX, MP	
MN22		DFT14A	Bas	Porte-buse SUS	MV, MX	X263D959H
MN23		DCC79A	Haut	Porte-buse	NA, BA	X262D095H



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX301		DA333A	Haut		C, F, F1, G, H	X053C162H
MX302		DC581A	Bas		F, F1, G, H	X054D185G
MX303		DC506A	Bas		F1, G1 H (AF)	X053C228G
MX304		DC807A	Bas		B, Z, H1, HA (90~110)	X052B166G
MX305		DA276A	Bas		H1, HA (AF) (110~300) 110/200HA	X053C443H
MX306	78x70x30mm	DA275A	Bas		C, H1, HA (AF) DWC90	X053C314H
MX307	φ 114x15	DB542A	Bas		90PA, CX, SX	X056C110G
MX308	φ 114x20		Bas		FX10, RA90	X056C273G
MX309	φ 125x20	DA984A	Bas		FX20, 30	X056C356G
MX312	60x67x6.8	X089 D225 H01	Bas		MV	
MX313	117x106x20	X085 C130 G51	Bas		MV	

Rouleau



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX401C	φ 57 x 18	DC421A		Galet presseur	G, H, H', F, F1	X054D257G
MX402C	φ 57 x 18	DC407A		Capstan Roller		X054D256G
MX403C	φ 57 x 25	DA169A		Galet presseur	H' (SK3),	X054D413G
MX404C	φ 57 x 25	DA278A		Capstan Roller		X054D412G
MX405C	φ 57 x 25/32	DC594A		Galet presseur	110PA, HA, SZ, SX	X053C779G
MX406C	φ 57 x 25/32	DC595A		Capstan Roller		X053C778G
MX407C	φ 57 x 18	DA835A		Galet presseur	RA,FX,FX-K,FX	X058D340G
MX408C	φ 57 x 18	DA834A		Capstan Roller	RA,FX,FX-K,FX, QA=x2	X058D339G
MX409C	φ 57 x 26	DK339A		Galet presseur	FA	X055C008G
MX410C	φ 57 x 26	DK338A		Capstan Roller		X055C009G
MX411C	φ 80 x 25	DBC53A		Galet presseur	FA20S-Advance,	X055C662G
MX412C	φ 80 x 25	DBC52A		Capstan Roller	BA, NA, MV, MP, MX	X055C663G



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX421CX	φ 40/22x14H	DCA67A (DH062A)	Bas	Rouleau en céramique		C759(C607)
MX425		DAM30A (DH065A)	Haut	Galet presseur MT	(AT)	X058D912G
MX431CX	φ 46/25x16H	DFA08A	Bas	Rouleau en céramique	MV,MP,MX	
MX432CX	φ 50/19x22H	DHP73A		Rouleau pinceur MT en céramique	MV,MP,MX	
MX455		DC527A	Bas	Poulie B	H', H, G, F1, F (manual)	X602B845G
MX456		DA231A	Bas	SUS Roller	CX,SX,PA,A,Z,HA,B,H1	X183C442H
MX456-C				Rouleau en céramique		
MX456-SET				Set de roulettes SUS		with bearing
MX461		DA168A		Galet presseur à 1 voie	(AF2, AF3)	C522G51
MX462		DA543A		Rouleau d'alimentation à 1 voie		C522G52
MX461SET				MX461+ roulement		
MX462SET				MX462+ roulement		
MX903	φ 103	X193 C196 G51		Rouleau de tension	CX, FX, FX-K	
MX908	φ 80 x 22h	DEH11A	Haut	rouleau de tension principal	MV,MP,MX	Urethane
MX909	φ 80 x 22h	DAV47A	Haut	rouleau de tension principal	RA,FA,FA-V,FA-S,FA-VS	Ceramic

Roulement



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX422	φ 25/22/8x7H	D1707A	wt. gom seal	608V	Pour MX421	P840F000P69
MX426	φ 28/15x7H	DBC98A		6902H	Pour MX411-CJ	P840K002P36
MX428	φ 22/8x7H	DEH02A		DDR2280HH /SS608ZZ	Pour MX431CX	
MX457	φ 22/19/7x6H	DA189A	wt. gom seal	R-1970D	Pour MX456	S859N319P33
MX458	φ 22/19/8x6H	DA197A	wt. gom seal	R-1980D	Rouleaux à picots	S859N319P31
MX6913	φ 19/8x6H		wt. gom seal	698-2RS	Pour MX432CX	

Autres



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX400-1		DA334A		anneau de rectification	HA, SZ (AF)	
MX420		DA841A		Engrenages		X058D501H
MX420-2		DCC77A		Engrenage pour rouleau φ 80mm		
MX423		DD961A	Low	Aspirateur	QA,RA,FA	X053C829G
MX451		DA260A		Vis à tête	HA (Manuel)	X179D323H
MX452-1		DC499A	Up	matrices de bloc	G, H	C706 article unique
MX453-2		DC056A		Capuchon de buse		X184D271H
MX454		DA329A		matrices de bloc	H1 (AF)	X177B046H

MX459-1MX459-2MX459-3MX460MX470MX471MX4901

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
MX459-1		DA046A				X198D777H
MX459-2	φ 40x3	X198 D619 H02		Plaque		
MX459-3	φ 7			Couverture	H1, HA	
	φ 8	DA892A			CX,FX,FA	
MX460		DA263A		Serrage		X189D690H
MX470		DU404A	Low	matrices de bloc	FX, FA10/20/30	X209D212H
MX471		DB740A	Up	matrices de bloc	HA, SX, FX	X208D405H
MX4901		DC089A	Low	Capuchon de buse	SX, CX, FX, RA, QA	X208D528H

MX501MX501-1MX501-2MX501-3MX501-4MX502MX502-1MX511

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
MX501		DDV74A (D2393A)		Unité de coupe	FX,FX-,FX,FA20	X056C326G
MX501-1		DAY61A (DK341A)		Lame fixe	FX,FA, MX, MV	X058D376H
MX501-2		DH976A		Aspirateur		C145(C350)
MX501-3		X258 D350 H01		Buse de détection		
MX501-4		DA915A		Accouplement	CX, FX	X258D168G
MX502		DA940A		Unité de coupe	CX	X058D186G
MX502-1				Lame fixe		
MX511		DFU50A		Unité de coupe (2 lames)	MV, MX	

MX503MX504MX601MX611MX614MX615MX6602

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
MX503		DC624A/X052B119G		Alignement des fils 4 broches	H1, C	sans code
MX504		DA390A/		Alignement des fils 6 broches	SB,HA,SZ,SA,	sans code
		S684D844P			CX,SX,RA,QA,FX,MV	
MX600D			Up	Porte pour MX600/MX601		
MX601		DAE91A	Up	matrices de bloc	FX-K, QA	X187B284H
MX611		D6558A	Up	matrices de bloc	FA, 10PS	X187B580H
MX614		DU403A	Up	matrices de bloc	FA-Advance	
MX615		DBR43A	Up	matrices de bloc	BA	X253C935H
MX6602		DK185A	Up	Plaque pour MX611/MX614		X268D104H

MX604MX605MX605-SETMX6601

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
MX604		DK259A	Bas	matrices de bloc	FA, FA-S,	X187B621H
MX605		X182 B995 H02	Bas	matrices de bloc	FX, RA	
MX605D-SET		DC128A	Bas	Par jeu	for MX604/MX605	X186C819H
MX6601		DA779A	Bas	Plaque pour MX605D-SET		X054D943H

MX602MX621MX645

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX602		DB866A	Bas	Guide	SX	X181A280G
MX621		DCA96A	Bas	Guide SUS doublure à l'intérieur	FA-S, FA-V	
MX645		X191 A803 G52	Bas	Guide	MX	

MX639MX640MX641MX642MX643MX644MZ041-2MZ041-3

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
MX639		X191 A801 G52	Haut	Bloc de matrices	MX, MV	
MX640		DEY50A	Bas	Bloc de matrices	MX, MV	X191A806G
MX641		X197 B296 H02	Haut	Base d'alimentation	MX, MV	
MX642		X267 C475 H01	Bas	Porte-guide	MV	X256C475H
MX643		DFJ40A	Haut	Porte-guide	MV	
MX644		DEH05A	Bas	Nest	MV	
MZ041-2		S801 D824 P01		Débitmètre	Commune	
MZ041-3		S801 D824 P10		Débitmètre sans interrupteur	Commune	

Rectification céramique disponible.

Les articles éligibles sont les suivants :

MX401C/MX402C/MX403C/MX404C/MX405C/MX406C/MX407C/MX408C/MX409C/MX410C/MX411C/MX412C/
MX504/MX505



1. Veuillez nous envoyer l'article demandé.
2. Après avoir vérifié l'état des marchandises, elles sont envoyées à l'usine.
3. Un devis vous est fourni.
4. Après avoir reçu votre approbation, commencez le processus de rectification.
5. Une fois terminé, nous en vérifions l'état et vous le renvoyons.

Exemple de combinaison de pièces par modèle (peut varier en fonction de l'année de la machine)

Séries MX / MV

MP24 x2MG61MG62MG63MG64MG65MG60-CAMN19MN20MN22MX411-CJMX412-CJMX426MX908MX511MX501-1MX431CXMX432CXMX639MX640MX641MX643MX644MX645

Séries BA / NA

MP09 x2MG32MG33MG55MG56MN15MN12-CMG29-CMX425 x2MX411-CJMX412-CJ

FX20K

MP09 x2MG32MG33MN15MN12CMG29-CMX425 x2MX458 x4MX407-CJMX408-CJMX421CXMX501MX903

SP10



SP12



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
SP10		3080972 / 3085936	Haut/Bas	87-3 type		
SP12		3110330/0291051	Haut/Bas	FJ type	AQ-L, AG-L, AD-L	

Guide

SG01



SG02 / SG04



SG03



SG03N



SG06



SG09



SG10



SG31



SG32



SG20



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
SG01	φ 0.2/0.25/0.3		Haut/Bas	guide de partage saphire		
SG02			Haut/Bas	Guide en diamant	W, AP, AW, EPOC	Diamond +Ceramic
SG03			Haut/Bas	type 87-3	A, AW, EPOC, AP, BF	
SG03N				Nouveau type 87-3	AC, AD, SL	
SG04			Haut/Bas	Guide en diamant	(AF)	Diamond +Ceramic
SG06		3080065		Guide type C 87-3	SL series, AG-L,	
SG09	φ 0.2/0.25/0.3		Haut	Guide AQ1-U(S)	SJ- AWT (Option-0)	
SG10			Haut	Guide AQ1-U(W)	FJ-AWT	
SG31			Haut	Guide AQ-1U(T)	SL series	
SG32	φ 0.8	3110135		Guide C10		
SG20	φ 1.2	118720B	Haut	Buse d'eau w/ O-ring	SJ-AWT (Option-0)	

- Pour SG02 et SG04, il s'agit exactement des mêmes produits.

Buse

SN07



SN09



SN09-1



SN09W



SN31



SX406-1



SX406-2



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
SN07	φ 6	3081604	Up	Buse C	BGW, 200,EXC100,	
	φ 10	3081606		Buse H	BF, A, AQ, EPOC, AP,	
SN09	φ 6	3081674 (033)	Low	Buse A	BGW, 200,EXC100,	
	φ 10	3081675		Buse H1	BF, A, AQ, EPOC, AP,	
SN09W	φ 6	3086386	Low	Buse à flotteur S	Type AQ 87-3	
	φ 10	3086443		Buse à flotteur F		
SN09-1	φ 6	3086396	Low	Buse à flotteur S 90-3	Type AQ 90-3	
SN31	φ 6	3110303	Low	Buse à flotteur FJ	FJ	
	φ 10	3110461		Buse à flotteur FFJ		
SX406-1		3086221	Low	Anneau à ressort	Pour N09W	
SX406-2		3110304		Anneau à ressort	Pour SN31	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
SX303	φ 50x57.5x20	3085759	Haut	Isolateur	AQ	
SX407	45x45x10.5H φ 22	3081032	Haut/Bas	Guide de buse	AQ,A,EPOC,AP,BF,	
SX408	50x50x15H φ 15	3082526	Bas	(titulaire)	AQ,A,EPOC,AP,	
SX409	φ 60x10.5H φ 22	3082668	Bas		A, AW,	
SX409-2B	45x45x10.5H φ18	3086387	Bas		AQ	
SX409-3	60x60x10.5H		Bas		AQ327L, AQ537L	
SX409-4	φ 50x7.5H		Haut		AG400	

Roulement



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
SX401	φ 19/6x6H	0204069		Palier		
SX405	φ 25x24H			Roulement	AP200	
SX414-C	φ 70x20H	3052991		Roulement en céramique B vers le bas	A500W,AQ,	
SX415-C	φ 70x20H	3052992		Roulement céramique C Up	A500W,AQ,	
SX416	φ 100/20/10x35	3053703		Tension Urethane	A530D,AQ325L,	
SX417	φ 100/30/19x32	3054678		Roulement	AQ535L,AQ360L,	
SX420	φ 40/19x20H	3052979		Roulement de gomme	A, AQ	
SX421-C	φ 75x25H	118534C		Roulement céramique U	AQ327L,AQ537L,SL400	
SX422-C	φ 75x25H	118535D		Roulement céramique L	AQ327L,AQ537L,SL400	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
SX500	φ 11/ φ4 x 2	3084628	AWT	Coupeur AWT		2pcs.
SX603	φ 2.0-1.0, L=275	3085966	AWT	Tuyau AWT		
SX603-1	φ 2.0-1.0, L=275	3085967	AWT	Tuyau AWT		
SX604-1	φ 2.0-1.0 L=285	436849C	AWT	Tuyau AWT	AG400L,AG600L,AQ327L,AQ537L,AQ750L,AQ900L,AP500L,HB1000W	Super Jet
SX604-2	φ 2.0-0.7 L=285	436850C	AWT	Tuyau AWT		
SX604-3	φ 2.0-0.5 L=285	436851C	AWT	Tuyau AWT		
SX901		3086340	Haut	Couverture de Guide	A, AQ	
SX902		3051072	Bas	Buse d'eau		
SX904		3086341	Haut	Bloc	AQ325L, AQ535L,	
SZ041-2				Débitmètre	Communs	

Exemple de combinaison de pièces par modèle (peut varier en fonction de l'année de la machine)



AQ325L

Contact d'alimentation

JAPAX

JP01



JP02



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
JP01		MGK0001		Rond	LS250A,350A,500A,800A100A,L300/500	
JP02	10x10	MGS1122	Haut/Bas	Carré	EXP20,LU3B,LUX3B,LV3,LXE350/500/800/1000, LX50/80/100/350S/350X/800X, LDX, LDM35	

Guide - Fil

JG01



JG02



JG03



JG04A



JG04B



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
JG01	φ 0.2/0.25/0.3	SSZ1101~1113	Haut	Type S	LS-S/X, LUX-3,LV-3, LXE,	
JG02		SSZ2101~2110	Bas		LXR,LDM,ELVY	
JG03		SSZ1001~1013	Haut	Type A	LS-A, LS-A(floteur), LU3B	
JG04A	L=44	SSZ3001~3010	Bas	Type de flotteur	LS-A(floteur)	
JG04B	L=28	SSZ2006~2008		Type de flotteur A	LS-A	

Buse d'eau

JN01



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
JN01	φ 6	MGS1192	Bas		LS-X, LU3B	

Contact d'alimentation

FANUC

FP01



FP02



FP04



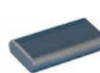
FP05



FP06-1



FP06-2



FP06-3



FP08



FP21-1



FP21-2



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
FP01	φ 25	A97L-0001-0664	Haut/Bas		E ~ L	
FP02	φ 16	A97L-0126-0001	Haut/Bas		O,P,Q,R,T,V,W1~W4	
					=Up&Low,W0=Low,W1	
					~W4 (AF)=Up	
FP04		A290-8032-Z882	Bas	V-groove	W1,W2,W3,W4 (AF)	
FP05		A290-8101-X750	Haut/Bas		α-0/1A,0/1B (AF/manuel)	
FP06-1	12x4x30	A290-8110-X750	Haut/Bas		α-C (AF/manuel)	
FP06-2	12x4x23	A290-8110-X750	Haut/Bas		α-C, 0iA (AF/manuel)	
FP06-3	12x4x30	A290-8130-Y750	Haut/Bas		α-C-iC	
FP08		A290-8048-X759	Haut/Bas		W0	
FP21-1	30x10x4	A290-8119-Z780	Bas	30mmL	α- iD(modèle tardif), iE, C***iA	
FP21-2	26x10x4			26mmL		



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
FG01	φ 0.2/0.25/0.3	A290-8021-X76*	Haut		O,P,Q,R,T,W (manuel)	
FG02		A290-8021-X77*	Bas			
FG03		A290-8032-X77*	Haut		O,P,Q,R,T,W (AF)	
FG04		A290-8032-X73*	Bas	Troisième point		
FG04T		A290-8032-X76*		Type droit	O,P,Q,R,T,W	
FG31		A290-8101-X73*	Haut		α- A, B, C (manuel)	
FG32		A290-8101(8109)-X74*	Bas		α- A, B, C (manuel)	
FG33		A290-8092-X70*	Haut		α- A, B, C, iA, iB, iC, iD, iE, C***iA	
FG34		A290-8110-X71*	Bas		α- A, B, C, iA, iB, iC, iD(premier modèle)	
FG35		A290-8119-Y71*	Bas		α- iD(modèle tardif), iE, C***iA	
FG33P	Wire i.d. 0.20 = φ 0.203 0.25 = φ 0.253 0.30 = φ 0.303	A290-8104-Y70*	Haut	Guide de haute précision	α- A, B, C, iA, iB, iC, iD, iE, C***iA, C***iB	
FG34P		A290-8110-X71*	Bas		α- A, B, C, iA, iB, iC, iD(early model)	
FG35P		A290-8119-Y70*	Bas		α- iD(late model), iE, C***iA, C***iB	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
FG20	φ 1.0	A290-8110-Y726	Haut	Sous-Guide	α-A,B,C, iA, iB, (AF)	
FG21	φ 1.0	A290-8110-X774	Bas	Sous-Guide	α-A,B,C, iA, iB, iID (AF)	
FG22	φ 0.4	A290-8101-X753	Haut	Set Guide	α-A,B,C, iA, iB,	
FG22-1			Haut	Plaque de fixation	α-A,B,C, iA, iB,	
FG23	φ 0.4	A290-8037-X645	Haut	Sous-Guide	W series	
FG24	φ 1.0	A290-8110-Y774	Bas	Je Nozzle	α-A,B,C, iA, iB, iC, iD, iE, C**iA	
FG26	φ 0.9		Haut	guide des matrices	α-C série	
FG27			Haut	Set Guide	α-A,B,C, iA, iB (AF)	
FG28-3	φ 0.3	A290-8104-X620	Haut	Sous-Guide		
FG28-5	φ 0.5	A290-8102-X620	Haut	Sous-Guide	α-A,B,C, iA, iB, iC, iD, iE, C**iA, C**iC	
FG29	φ 8.0	A290-8112-Y759	Haut	Buse d'eau pour cône de 30	α-A,B,C, iA, iB, iC, iD, iE, C**iA, C**iC	
FG30	φ 1.0	A290-8116-X726	Haut	Sous-Guide	α-iC, iD, iCP, C***iA	Top=Sapphire
FX125-1CS	φ 1.5	A290-8102-Y756		Buse d'eau SUS (finition céramique sur la pointe intérieure)	α-A.B.C. iA. iB series, C-iA, C-iB, C400iC/C600iC	
FX125-2CS	φ 0.5	A290-8102-Y757				
FX125-3CS	φ 0.8	A290-8102-Y755				
FG30	φ 1.0	A290-8116-X726	Haut	Sous-Guide	α-iC, iD, iCP, C***iA	Top=Sapphire



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
FN02	φ 5.5	A290-8021-Y755	Haut/Bas		O,P,Q,R,W,T	
FN04	φ 5.5	A290-8037-X879	Bas		W1,W2,W3,W4 (AF)	
FN05	φ 5.5	A290-8032-Y611	Up			
FN09	φ 6.5	A290-8101-X776	Haut		α- 0A/0B/0C/1A/1B /1C(manuel)	
FN10		A290-8101-X755	Bas	Support de buse		
FN11	φ 6.5	A290-8101-X756				
FN12	φ 4	A290-8102-X774	Bas		α-A/B/C/ iA/iB (AF)	
	φ 6.5	A290-8102-X771				
	φ 12	A290-8102-X772				
FN13	φ 4	A290-8102-X775	Haut			
	φ 6.5	A290-8102-X751				
	φ 12	A290-8102-X752				
FN18	φ 6.5	A290-8109-X776	Haut		α-C (manuel)	
FN19		A290-8101-X779	Bas	Support de buse	α-0iB (manual)	
FN22	φ 4	A290-8119-Z786	Bas		α- iD(late model)/ iE, C400iA, C600iA	
	φ 6.5	A290-8119-Z787				
	φ 12	A290-8119-Z788				
FN23	φ 6.5	A290-8130-X753	Haut		α-C400iC/C600iC	
FN24	φ 6.5	A290-8130-X783	Bas			
FN26		A290-8102-X723	Haut	Support de buse	α- B (AF)	
FN27		A290-8110-Y723	Haut	Support de buse	α-C, i (AF)	

Plaque d'isolation



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
FX302		A290-8021-X709	Bas		O,P,Q,R,T	
FX303		A290-8032-X334			(AF)	
FX306-1	H=15	A290-8101-X312	Bas		α-AB	
FX306-2	H=10	A290-8110-Y312			α-C/ 0iB/ 1iB	
FX307-1	81Lx66Wx56H	A290-8110-Y761		Base du guide	α-i series	

Roulement



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
FX406		A290-8101-Z382		Rouleau à pincement	α-A/B	
FX407		A290-8101-Z383		Rouleau d'alimentation		
FX409	φ 140/30x22	A290-8101-X371		Break Shoe	α-0A/1A,0B /1B,0C/1C	
FX409-2	φ 140/30x22	A290-8111-X371			α-iB,0 i B/ i B/0iC/1iC	
FX409-3	φ 100/20x22	A290-8119-X618			α-0iD/1iD/0iE/C600iA	
FX410		A290-8110-X382		Rouleau à pincement	α-C	
FX411		A290-8110-X383		Rouleau d'alimentation	α-C	

FX413-SUS



FX414-SUS



FX413-C



FX414-C



FX418-C



FX419-C



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
FX413-SUS		A290-8112-X382		Rouleau à pincement (SUS)	α-1iA / 1iB / 1iC	
FX414-SUS		A290-8112-X383		Rouleau d'alimentation (céramique)		
FX413-C	φ 80/47x22	A290-8112-X382		Rouleau à pincement (Céramique)	α-1iA / 1iB / 1iC	
FX414-C	φ 80/17x25	A290-8112-X383		Rouleau d'alimentation (céramique)		
FX418-C	φ 80/47x22	A290-8119-X382		Rouleau à pincement (Céramique)	α- iD(modèle tardif)/ iE, C-iA	
FX419-C	φ 80/17x29	A290-8119-X383		Rouleau d'alimentation (céramique)		

Autres

FX106



FX401



FX403



FX404-S



FX404-L



FX404-1C



FX405



FX412



FX420C



FX421



FX423



FX901



FX943



FX944



FX945



FX946



FX960



FX961



FZ041-2



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Details	Modèle de machine	Memo
FX106	16x9x2	A290-8032-X626	Haut	Coupeur (WC)	W	
FX401		A290-8004-X713	Bas	Sous Roulement (SUS)	α-A, B	
FX403	40x40x25	A290-8103-X762	Bas	Base du guide	α-A, B	
FX404-S	58.5x49	A290-8110-X770	Bas	Base du guide (SUS)	α-1A	
FX404-L	68.5x50	A290-8102-X770	Bas	Base du guide(SUS)	α-iA, iB, iC	
FX404-1C		A290-8101-X765	Bas	Roulement pour la base de guidage	α-A,B,C,iA, iB, iC	Céramique
FX405		A290-8101-X394		Base du guide	α-A, B	
FX412	46x40x24.5	A290-8110-Y762	Bas	Base du guide	α- i C	
FX420C	φ 38/22 x16	A290-8119-X766	Bas	Roulement	α-iD, iE, C***iA	Céramique
FX421	φ 9/7 x17	A290-8116-Y756	Haut	Goupille coulissante	α-iC, C***iA, C***iC	
FX423C		A290-8119-X762	Bas	Base du guide	α-iD, iE, C***iA, C***iB	Céramique
FX901		A290-8101-X394		Électrode de coupe	α-A,B,C,iA, iB, iC	
FX943	40x40x19H	A290-8104-X762		Base du guide (SUS)	α-B (AWF)	
FX944	55x51x26H	A 290-8111-X751	Haut	Bloc de matrices	α- i	
FX945			Haut	Ensemble de blocs de matrices	α-B (AWF)	
FX946			Haut	Ensemble de blocs de matrices	α-C, i B (AWF)	
FX960		A 290-8102-X615		Guide en céramique	α-i(A~E),C-***i(A~C)	
FX961		A 290-8116-Y751	Haut	Bloc (SUS)	α-iD/iE,C-***iA/iB	
FZ041-2				Débitmètre	all models	

Exemple de combinaison de pièces par modèle (peut varier en fonction de l'année de la machine)

α-1 i C (AWT)

FP06-1 x2



FG33



FG34



FN13



FN12



FX413-C



FX414-C



FX901



α-C600iA

FP06-1



FP21-1/FP21-2



FG33



FG35



FN13



FN22



FX418-C



FX419-C



α-C600iC

FP06-3K



FN23



FN24



FX421



UP22



UP23



UP24



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
UP22		4456239 (4435332)	Haut/Bas		F, K, K1	
UP23		4469013 (4459118)	Haut/Bas		A5S,A7S,C5S/M series	
UP24		4469012 (4463719)	Haut/Bas		K2, K3	

Guide - Fil

UG11-1



UG11-2



UG13



UG14



UG15



UG16



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
UG11-1	φ 0.2/0.25/0.3	4440400-*	Haut/Bas		F2/F3,K/K1	
UG11-2		4451771-*	Haut/Bas		K2/K3	
UG13		4433681-*	Haut/Bas		B,E	
UG14	φ 0.2/0.25/0.3	3438115-*	Haut/Bas	UD Dies	A5S/A7S/C5S/C5S-2	
UG15		4461551		LD Dies	M series	
UG16		4458910		LLD Dies		

Buse d'eau

UN12



UN15



UN18



UN19



UN20



UN21



UN22



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
UN11	φ 3	5427089-*	Haut/Bas		F,K	
	φ 6	5427089-*				
UN12	φ 3	5428160-*	Haut		F,K1/K2/K3 (AWF)	
	φ 5	5428160-*			(AWF-2B)	
UN15	φ 3	5428161	Bas		F,K1/K2,K3	
UN18	φ 4	4465970	Haut		A5S/A7S (ancien modèle)	
UN19	φ 4	4465971	Bas			
UN20	φ 4	4469440	Haut		A5S/A7S (nouveau modèle)	
					C5S/C5S-2, M750S	
UN21	φ 3	4204528	Bas		A5S/A7S (nouveau modèle)	
					C5S/C5S-2,M500/M750	
UN22	φ 4	4206906	Haut		M series	

Courroie



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
UB1501	18x1750				K1	
UB1511	18x1860				K1	
UB1541	18x2570				K1	
UB1551	18x2760				K1	
UB1561	18x2060				K1	
UB1571	18x2170				K1	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
UX310		3443067	Bas	Porte-douille	K2, K3	
UX311A		4465817	Bas	Support de buse		
UX312	74x42x24H	3443069	Haut	Porte-douille		
UX313		4465628	Haut	cheville de guidage	K2	
UX314	φ 80/42x20H	4440143		Rouleau de fil (SUS)	K2/K3,A5S/A7S/M series	
UX314-C				" (Céramique)		
UX315	φ 160x20H	4466186		Poulie de frein (trou de serrure)	F3,K/K1/K2,C5S/M series	
UX315-2	φ 160x20H			Poulie de frein (trou rond)	K2/K3	
UX316-SUS	φ 35/22x17.5H	5427989		Rouleau de pincement	K1	
UX317-SUS	φ 50/10x17.5H	5427844		Rouleau cabestan	K1	
UX319	φ 28.5/15x20H			Rouleau de courroie	K	
UX916	70x40x34		Haut	Bloc de matrices	F,K/K1	
UX917			Haut	Porte-douille	K2	
UX928			Haut	Rouleau de recuit	M/MM/MMA series	
UX9001	34x34x13		Haut/Bas	Porte-guide	K2/K3	

Exemple de combinaison de pièces par modèle (peut varier en fonction de l'année de la machine)

M500	<u>UP23</u> x2	<u>UG14</u>	<u>UG15</u>	<u>UG16</u>	<u>UN22</u>	<u>UN21</u>	<u>UX314</u>	<u>UX315-2</u>	<u>UX928</u> x2		
											
M75A	<u>UP23</u> x2	<u>UG14</u>	<u>UG15</u>	<u>UG16</u>	<u>UN22</u>	<u>UN21</u>	<u>UX314</u>	<u>UX315-2</u>	<u>UX928</u> x2		
											
A5S	<u>UP23</u> x2	<u>UG14</u>	<u>UG15</u>	<u>UG16</u>	<u>UN22</u>	<u>UN21</u>	<u>UX314</u>	<u>UX315-2</u>	<u>UX928</u> x2		
											
K2	<u>UP24</u> x2	<u>UG11-2</u>	<u>UN15</u>	<u>UN12</u>	<u>UX310</u>	<u>UX311</u>	<u>UX312</u>	<u>UX313</u>	<u>UX314</u>	<u>UX917</u>	<u>UX9001</u>
											

LP02



LP04



LP05-Old



LP05



LP06



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
LP02	10x19x4H R80	Z-248W0100100	Haut/Bas		EA-3040, EC-3025/3040 EC-7050, EC32/64 ECQ53, EE3/6/8, EH3/6, EQ5, EQH5, U32/53	
LP04	10x19x4H	Z-248W0200100	Up/Low		U53, U32K	
LP05-Old	10x19x4H	Z-248W0200200	Up/Low		EU64, U86	
LP05	8x19x4H R300	Z-248W0200300	Up/Low		Up: U-K/- i /-T/-J, SP,DUO	
LP06	8x22x16H R80	Z-248W0200400	Up/Low		Up: U-K/- i /-T/-J, SP,DUO Up/Low: W-FB,UPV	

Guide-Fil

LG05



LG06



LG29



LG30



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
LG05	φ 0.20 / 0.25	23EC085A209/A212	Haut	Guide Rond	W, DUO	
LG06	φ 0.20 / 0.25	20EC090A203/A207	Bas	Guide Rond	Round-Guide-type	
LG29	φ 0.5	23EC085A217	Haut	Buse - Ancien type	UPV-3,UPV-5, U3,U6,U32j,U53j, U3 HEAT,U6 HEAT,U86, W32FB,W53FB	
	φ 0.7	23EC085A218				
	φ 1.0 standard	23EC085A219				
	φ 1.5	23EC085A220				
LG30	φ 1.2 standard	33EC085A202	Haut	Buse Nouveau type		

*Les types de buses varient dans le détail, même pour un même modèle. Veuillez à vérifier le numéro des pièces d'origine.

Buse

LN01



LN02



LN03



LN04



LN05



LN06

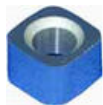


N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
LN01		6EC80A418	Haut/Bas	Protection de la buse	EC32/64, EE, EH, EU, U, U-K, U- i , U-TJ SP43, SP64	
LN02		6EC130A402				
LN03		4EC130A701=1				
LN04		4EC80A708		Buse	EE, EU, EC, U	
LN05	φ 5	15EC80C401				
	φ 7	15EC130C401=1		Buse Laminaire		
LN06		6EC80A419		Rainure de verrouillage	EE, EU, EC, U	

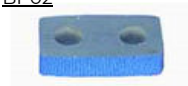
LX401LX408LX4904LX4905LX4906LX4951LX4952LX601BOBF5

N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
LX401	φ 33.5/4.0x16H	6EC100A747		Rouleau d'uréthane	U, U-K, U-j, UPV, W-FB	I.Dφ 4.0
LX408	φ 70/38x16H	18EC100A701		Rouleau à pincement	U-j,U-Tj,UP-j,UPV,W-FB,	Céramique
LX4904	φ 106/30x14H	6EC100B404		Rouleau Rainure en V	U-K, U-j, UPV, W-FB	
LX4905	φ100/16x20W	33EC100B403=1		rouleau de tension axe D	U-j,U-Tj,UP-j,UPV,W-FB,	
LX4906		23EC090A705		Poulie de guidage en V	U-j, W, UPV,DUO, SP	
LX4951	22x23x12H	20EC090A401		Bloc d'alimentation	U series	
LX4952	32x22x18H	20EC090A403		Bloc d'alimentation	U series	
LX601		Z491J0007000		Aiguille 2.0 type-10	SP,U-j,UP-j,W-FB	
BOBF5	φ 65x250H			Filtre à bobine 5μ	tous les modèles	

BP01



BP02



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
BP01		M41B-632276000	Haut/Bas		HS-300/350	
BP02		M48B-632904000	Haut/Bas		HS-3100/3600/5100, HS-50A	

Guide - File

BG01



BG02



BG03



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
BG01	φ 0.2/0.25/0.3	6322670**	Haut/Bas		HS-300/350	
BG02	φ 0.21	659089001	Haut		HS-3100/3600, HS-50A (AF)	
	φ 0.26	659090001				
	φ 0.31	659342001				
BG03	φ 0.21	632992000	Bas		HS-3100/3600, HS-50A (AF)	
	φ 0.26	632992000				
	φ 0.31	632994000				

Buse

BN01



BN02



BN03



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
BN01	φ 4	632271000	Haut/Bas		HS300/350	
BN02		632902000	Haut		HS-3600, HS-50A	
BN03		632930000	Bas			

PFC/Guides/Buses

HITACHI

HP02



HG01



HG02



HN03

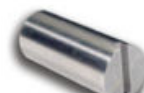


N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
HP02	8x30	E8312	Haut/Bas	Power Feed Contact	H-Cut200/235/304, HP,3Q Ultra-Cut203/235/345/ 460/580/610/810 (AF&Water jet)	
HG01	φ 0.2/0.25/0.3	Q1846	Haut	Wire Guide	H-Cut 203,304,345,460, 580,610	
HG02		Q1848	Bas			
HN03	φ 4	C261	Haut/Bas	Water Nozzle	for high speed	
	φ 6					

AP15



AP21



AP22



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
AP15	12x12x17H +code	358,684	Haut/Bas		AC100/100D/200/ 200D/300/300D	
AP21	φ 12x30L	443,474	Haut		ÉVALUATION/CLASSIQUE	
AP22	φ 12x30L	443,464	Bas			

Buse

AN068



AN069



AN122



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
AN068		185,303	Haut	Buse standard	AC100/100D/200/200D	
AN069		338,184	Bas	tuyau d'aspiration	AC100/100D/200/200D HSS	
AN122		180,683	Haut/Bas	Buse de rinçage	AC100/100D/200/200D	

Courroie



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
AB093	20 x 5850	331,394		Belt	AC100, AC100D, HSS	
AB094	20 x 5300	318,264			AC200, AC200D	
AB203-1	20 x 6000	447,294			HSS	

Roulement

AR124



AR125



AR126



AR275



AR276



AR277



AX075



Item No.	Size (mm)	Original Parts No.	Position	Détails	Machine model	Memo
AR124	φ 25	323,324		Rouleau avec axe	AC100/100D/200/200D	
AR125	φ 30	323,334				
AR126	φ 35	323,344				
AR275	φ 25	418,124		Rouleau	AC100/100D/200/200D, HSS	
AR276	φ 25-2°	418,134		Jeu de Rouleaux	HSS	
AR277	φ 25	418,654		Jeu de Rouleaux		
AX075	φ 73	326,604		Frein à disque	AC100/100D/200/200D	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CP01	12 x 12 x 5	342166	Faut/ Bas	Tungstène pur(W)	RFL100/200/330/400/ 600(sans coupe rapide) 1000/2000/4000 /6000 (Micro cut) 2020/ 4020/ 6020/1020.1	
			Bas		RFL2030SI/4030SI/6030SI 2030SI-TW/4030SI-TW	
CP06	12x12x5	100432997/342166a	Haut/Bas	Edition populaire		
CP04		100441275	Bas	Centrage de l'œil	ROBOFIL series	
CP07	φ 50/8x24	100449019/130003174	Bas	Rouleau de contact	RFL290/300/310/500/	Etamage
CP08	φ 50/8x24	100449329/130003173		" (avec groove)	510, +F	Etamage
CP09	12x12x10	200630654	Haut		RFL2030SI/4030SI/6030SI	
					2030SI-TW/4030SI-TW	
CP11	φ50x14	30003359	Bas	Rouleau de contact	RFL290F/510F	
CP12	φ50x14	30003360		" (avec groove)	pour la nouvelle tête TIM	

Guide-Fil



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CG01-J	φ 0.20/25/30	0.20= 431112	Haut	Guide en diamant φ6x4	RFL100/200/400/600/2000/4000/1020/2020/4020/L300/500/310/510	
		0.25= 432511		J= SUS boîtier		
		0.30= 432512				
CG01-E	φ 0.20/25/30		Haut	Diamond Guide φ6x4		
				E=Boîtier en céramique		
CG02	φ 0.20/25/30	0.20=431122 0.25=430586 0.30=432814	Bas	Guide en diamant φ5x4		
CG03-C		135015963		V-Guide/Céramique	CUT200/300/400, RFL	
CG03-S		200434544		V-Guide/SUS		

Support de contact



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CX087		100444750	Haut	Support de contact	RFL310/510/330/1000S	
CX335		200434002	Bas		RFL330F	
CX336		100444728			RFLX000/X020SI	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CN042	D=4.0x4.5	100441423		Manchon saphir	RFL100S, 1000S	
CN062		100443733	Low	Écrou en plastique	RFL1000S, 1020S	
CN063		100447011	Up	Écrou de buse	RFL300/ 310/ 500/ 510	
CN064	M8, D=1.4	104447350	Up	Assortiment de vis de réglage	RFL100S/1000S/1020S/300S	
CN068	D=1.8	100431787		Buse à réenfilage	RFL100S/1000S/1020S/300S	
CN070	D=3.4	100444744	Up	Écrou à douille	RFL290/3X0/5x0 /1020	
CN071	D=1.6	100444760	Low	Écrou à douille	RFL290/3X0/ 5x0 /1020	
CN073	D=0.8	100431958		Buse à réenfilage	RFL100S, 1000S	
CN088		200542646	Low	Buse	RFL230/330F	
CX018	D12x2500	443141		Caoutchouc de la porte du réservoir		
CX334		104447530	Up	Suivi actuel	RFLX30/290/X00/X10/X10/X020	Etamage
CX334-2		206400700	Up	Suivi actuel	RFL6020.1/6020SI/SI	Etamage

Câble



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CX038	950L	446216	Haut/Gauche	Câble de terre	RFL2030SI	
CX039	700L	446217	Haut/droite			
CX045	1150L	446218	Haut/Gauche	Câble de terre	RFL4030SI	
CX090	900L	446219	Haut/droite			
CX091	1300L	446220	Haut/Gauche	Câble de terre	RFL6030SI	
CX092	1050L	446221	Haut/droite			
CX029	450L	431871	Bas	Câble de terre	RFL2030SI	
CX022	650L	430998		Câble de terre	RFL4030SI	
CX392	800L	431870		Câble de terre	RFL6030SI	
CX028	2000L	433309	Haut	Câble d'usinage		
CX027	1450L	433310	Bas	Câble d'usinage		
CX037		446736		Câble flexible	FRL290F	
CX026	1100L	432528				
CX9002		200448017		Poulie pour câble	tous les modèles	



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CX056	φ 20	448679 (446331)		Rouleau d'entraînement de fil	RFL300/ 310/ 500/ 510	
CX058		446687	Bas	Brosse de contact		
CX078		432969	Bas	Chambre d'injection	Haut=RFL 300/500	
					Bas=RFL 3X0/5X0	
CX079		432970	Haut	Chambre d'injection	RFL240/310/510	
CX100		104463270		Rouleau V (2 gooves)	RFL310/510/1020	
CX101		204448190		Poulie		
CX102		104314360		Poulie	RFL1020	
CX240		130003362		Rouleau d'entraînement du fil	Pour CP11/CP12	

Couteau



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CX301-1		445990		Porte-couteau	Commun à tous les modèles Pour RFI/M	
				Céramique		
CX330		442848		Coupe-fil (WC)	RFL100S/1000S/1020S/	
					300S	
CX338		200543838		Lame de contact	RFL330F	
CX351		446275		Contact de recuit	RFL240	
CX398	φ 8x14	542998		Couteau		
CX399	φ 40x6	542999	Low	Poulie	RFL330F	
CX400		434447		Hachoir	RFL240/330	
OF-1162	φ 65 x 248 5μ	100340820		micro-filtre de nettoyage	tous les modèles	

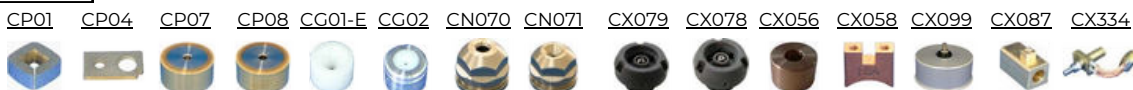
Courroie



N° d'article	Taille (mm)	N° de pièce d'origine	Position	Détails	Modèle de machine	Memo
CB011-1	20x5250mm	200447768		Ceinture d'évacuation en fil de fer	Série RFL1000	
CB013-1	20x675mm	200447806		Courroie de rupture	RFL1000S, 1020S	
CB014-1	20x640mm	100447506		Courroie de rupture	RFL310/510/1020/290F	
CB017	20x750mm	200542408		Bande transporteuse	RFL1020	
CB114		100446352		Courroie dentée	RFL290	
CB133	20x3520mm	200640664		Ceinture plate	RFL2030SI	
CB124		200440039		Courroie synchrone		
CB134	20 x 4060mm	200640665		Ceinture plate	RFL4030/ 6030	

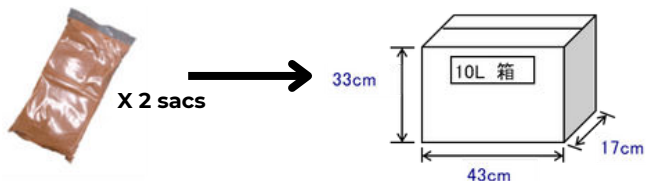
D'autres tailles sont disponibles en plus de celles listées ci-dessus, n'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.

Robofil 510



Résine

Pièces commune



N° d'article	Emballage	Details	Details	Modèle de machine	Memo
OBR-21	Boîte/étui.	Résine	Cation(+) 1: Anion(-)1. 5	toutes les machines d'électro-érosion	
	Sac 25L, ag.				

Support de gabarit

ZX212



ZX213



ZX214



ZX217



N° d'article	Taille (mm)	Nom de l'article	Details	Modèle de machine	Memo
ZX212	70Lx23Wx8H	Support de gabarit	SUS420	tous les modèles	
ZX213	70Lx23Wx12H		SUS420		
ZX214	95Lx23Wx12H		SUS420		
ZX217	80Lx25Wx12H		SUS420	Sodick	

Vis pour le support de gabarit



N° d'article	Taille (mm)	Nom de l'article	modèle applicable	Memo
ZX901-M8x12	M8 x 12L	Vis VM pour base de gabarit	Tous les modèles	lot de 10 pour chaque taille
ZX901-M8x16	M8 x 16L			
ZX901-M8x20	M8 x 20L			
ZX901-M8x25	M8 x 25L			
ZX901-M8x30	M8 x 30L			
ZX901-M8x35	M8 x 35L			
ZX901-M8x40	M8 x 40L			
ZX901-M8x45	M8 x 45L			
ZX901-M8x50	M8 x 50L			

ZX903-1 ~ ZX903-4

N° d'article	Taille (mm)	Item Name	Details	Modèle de machine	Memo
ZX203+3	120Lx50Wx15H+3	Base du gabarit	SUS410 HRC45°	Tous les modèles	
ZX203+5	120Lx50Wx15H+5		SUS410 HRC45°		
ZX903-1	540x75x20+5 M8 PCD=400-480	Base de gabarit mobile	SUS420, HRC50		
ZX903-2	640x75x20+5 PCD=500/600		SUS420, HRC50		
ZX903-3	740x75x20+5 PCD:600-700		SUS420, HRC50		
ZX903-4	940x75x20+5 PCD: 800-900		SUS420, HRC50		

Boulon d'extension

Pour le support de gabarit



N° d'article	Taille (mm)	Modèle de machine	Memo
ZX229-30	M8 longueur totale 42/poteau = 30mm	Tous les modèles	
ZX229-50	M8 longueur totale 62/poteau = 50mm		
ZX229-100	M8 longueur totale 112/poteau = 100mm		

Electrodes à tarauder

Taille M	Longueur	Vis L.	tige L.	Pas de vis	tige D.	Forme
M2	50	25	25	0.4	φ 1.4	innocence
M2.5	50	30	20	0.45	φ 1.8	innocence
M3	50	35	15	0.5	φ 2.4	Tuyau
M4	50	35	15	0.7	φ 3.2	Tuyau
M5	50	35	15	0.8	φ 4.1	Tuyau
M6	50	35	15	1	φ 4.9	Tuyau
M8	50	35	15	1.25	φ 6.7	Tuyau
M10	50	35	15	1.5	φ 8.4	Tuyau
M12	50	35	15	1.5	φ 10.2	Tuyau



Taille M	Longueur	Vis L.	tige L.	Pas de vis	tige D.	Forme
M3	60	40	20	0.5	φ 2.4	Tuyau
M4	60	40	20	0.7	φ 3.2	Tuyau
M5	60	40	20	0.8	φ 4.1	Tuyau
M6	60	40	20	1	φ 4.9	Tuyau
M8	60	40	20	1.25	φ 3.7	Tuyau
M10	60	40	20	1.5	φ 8.4	Tuyau
M12	60	40	20	1.75	φ 10.2	Tuyau

Numéro d'article Description

En cas de "P 0 2 C" :

P =Pipe Guide

O2=I.D size 0.2mm Forme A = $\varnothing$ 0.10mm

C=forme C Forme C = $\varnothing$ 0,20 à 3,0 mm



N° d'article	Taille (mm)	Details	Modèle de machine	Memo
P010A	$\varnothing$ 0.10	Guide de tube en céramique pour machine à percer	Mitsubishi(MEMH8,	
P013A	$\varnothing$ 0.13		MEMH8N,RH3525)	
P015A	$\varnothing$ 0.15		Japax, EDMAS,	
P02C~P30C	$\varnothing$ 0.2~3.0		Astec, Castec	

Électrodes tube

Coupe transversale Types	Tube Mono	Tube Multi				
		Forme B		Forme D	Forme C	Forme Y
Diamètre extérieur en Cuivre CU	$\varnothing$ 0.15 ~ 6.0	$\varnothing$ 0.5 ~ 1.5	$\varnothing$ 1.6 ~ 3.0	$\varnothing$ 0.5 ~ 3.0	$\varnothing$ 3.1 ~ 6.0	$\varnothing$ 1.5 ~ 6.0
Diamètre extérieur en laiton BS	$\varnothing$ 0.15 ~ 6.0	$\varnothing$ 0.5 ~ 1.0	$\varnothing$ 1.1 ~ 3.0	$\varnothing$ 0.5 ~ 3.0	$\varnothing$ 3.1 ~ 6.0	$\varnothing$ 1.5 ~ 6.0



Surface	Matériau	Longueur (mm)	Diamètre extérieur (mm)	Modèle de machine	Memo
Unique	Laiton (BS)	200	$\varnothing$ 0.15~0.40		
	Cuivre (CU)				
	Laiton (BS)	300 / 400	$\varnothing$ 0.3-6.0		
	Cuivre (CU)				
Sans noyau	Laiton (BS)	300 / 400	$\varnothing$ 0.5-6.0		
	Cuivre (CU)				

*D'autres longueurs que celles mentionnées ci-dessus peuvent être disponibles sur demande, n'hésitez pas à nous contacter.

Aimant

GX090M



GX090SET



N° d'article	Taille (mm)	Details	Memo
GX090SET	$\varnothing$ 20	Aimant $\varnothing$ 20 x 6 avec boîte en bois	
GX090M	$\varnothing$ 20	Aimant $\varnothing$ 20 unitaire	
GX090BOX		Boîte en bois pour aimant	

CONTACTEZ NOUS



+33 3 81 55 77 44



accueil@edm-bec.com



ZI du Norêt 25 620
MAMIROLLE France



www.edm-bec.com